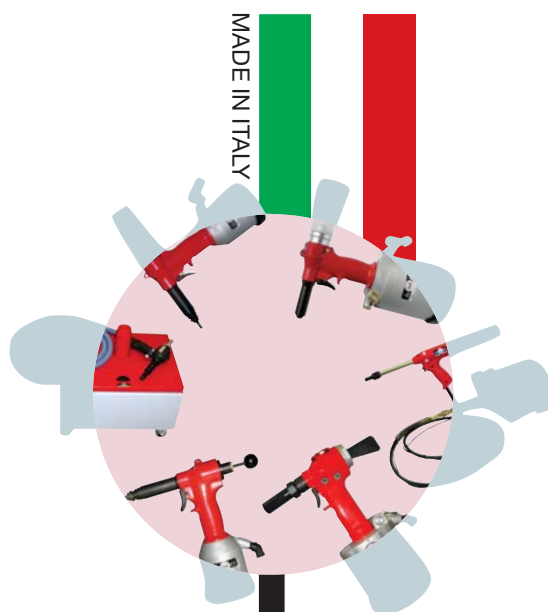




2019



# Utensili per **F**issaggi

dal 1973



edizione 16/4





Rivot è conosciuta in Italia come una delle aziende leader nella produzione e distribuzione di sistemi per il fissaggio e utensili per l'assemblaggio e la lavorazione della lamiera. Nata nel 1973, è arrivata a sviluppare due macro divisioni: industria ed edilizia, con particolare attenzione ai settori carrozzeria industriale, elettronica, elettrodomestici, lavorazione lamiera, arredamenti metallici, lattoneria, coperture metalliche, condizionamento, infissi metallici. L'azienda punta oggi con decisione al mercato internazionale, per misurarsi con nuove sfide e ampliare le proprie strategie di partnership e di mercato. A questi nuovi progetti Rivot si è preparata dotandosi di un magazzino automatico che garantisce e supporta un sistema logistico all'avanguardia, con l'obiettivo di far fronte alle esigenze di un mercato in espansione e con sempre maggiori esigenze.



Sede



Vista dall'alto



Lato shop



Entrata



Totem

# CERTIFICAZIONE

Scadenza

Certificato c  
**ISO 9001**

Si dichiara che il  
**RIVIT S.r.l.**  
è conforme alla norma

Progettazione, pro  
fissaggio, utensili  
Commercializzazio  
lamiera.

Chief Operating Office  
Giampiero Belcredi

Il mantenimento della certificazione è  
contrattuali di Kiwa Cermet Italia.  
Il presente certificato è costituito da 1

RIVIT S.r.l.  
Sede Legale  
- Via Marconi, 20 40064 loc. Ponte Rizz  
Sedi oggetto di certificazione  
- Via Marconi, 20 40064 loc. Ponte Rizz  
- Via della Libertà, 31 21040 Morazzone (



## CERTIFICAZIONI

Rivit assicura alla propria clientela elevati standard qualitativi dei propri prodotti e servizi, impegno che le ha consentito di ottenere la certificazione del Sistema di Gestione Qualità in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2015. Certificazione che viene annualmente verificata dal Kiwa Cermet Italia.

Rivit inoltre ha voluto certificare volontariamente attraverso l'ECM, ente specializzato nelle validazioni degli utensili, che tutte le sue rivettatrici siano conformi alle direttive europee, in modo particolare alla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

In ottemperanza al processo di controllo qualità dei prodotti in entrata, Rivit esegue i test nel suo laboratorio prove meccaniche interno, dove personale specializzato si assicura che gli standard richiesti siano soddisfatti.



Laboratorio prove



Test prodotti



Selezionatrice



Controlli meccanici



Certificazione



Certificazione



Certificazione



# SODDISFAZIONE DEL CLIENTE

Rivit crede fortemente nei servizi di assistenza vendita e post vendita dedicati ai clienti. Tutte le sue aree sono state progettate per offrire supporto tecnico ai clienti in ogni momento dell'attività lavorativa, con personale qualificato e competente.

La Rivit si pone come obiettivo strategico la soddisfazione dei propri clienti, ecco perchè le persone che ne fanno parte sono impegnate, tutti i giorni, nel miglioramento dei prodotti e dei servizi, non dimenticando mai che è la qualità che rende soddisfatto il cliente.



Reception



Sala meeting



Ufficio marketing



Uffici



## MAGAZZINO AUTOMATICO

Ma il cuore nevralgico dell'azienda è rappresentato dal magazzino automatico, ospitato in una torre di 18 metri di altezza e 90 metri di lunghezza dove operano i due traslo-elevatori. All'interno sono collocati 24.000 vassoi, suddivisi in due corridoi, che possono contenere fino a 100.000 referenze. Dal momento che oggi Rivit movimentata oltre trentamila articoli, le prospettive di crescita e la varietà degli articoli a stock sono considerate obiettivi irrinunciabili dall'azienda, che ha scelto un magazzino automatico a vassoi multireferenza per ottimizzare le attività di picking.

La rapida e precisa gestione logistica degli articoli a magazzino si inserisce nella logica di una politica commerciale che si pone come obiettivo la maggior velocità e precisione nella gestione degli ordini, per poter garantire esternamente tempi di evasione di 48 ore.



Magazzino automatizzato



Spedizioni



Confezionamento



Spedizioni

## RIVIT SHOP E SHOWROOM

Al centro della missione aziendale, resta saldo l'obiettivo della piena soddisfazione delle esigenze del cliente, che diventa per Rivit uno stimolo per crescere e proporsi come vero partner dei propri clienti. Per questo motivo sono state realizzate un'ampia area di vendita, denominata "RIVIT SHOP" e un'altrettanto vasta zona showroom.

In questo spazio i clienti professionisti hanno modo di toccare con mano gli articoli esposti, provarne il funzionamento e valutarne le caratteristiche. Inoltre, per venire incontro alle esigenze tecniche più specifiche, Rivit mette a disposizione personale tecnico specializzato in grado di poter offrire un servizio di consulenza a 360°.

L'area di vendita si propone, quindi, come un vero centro del fissaggio, un punto di riferimento per tutto quello che riguarda il mondo dell'assemblaggio e della deformazione della lamiera.



Showroom



Rivit shop



L'area produttiva di Rivit raggruppa vari reparti dedicati alla produzione: stampaggio, assemblaggio, maschiatura e lavorazione e montaggio tools.



Assemblaggio



Montaggio tools



Assemblaggio



Lavorazione tools



Produzione



Stampaggio



Maschiatura



## RIVIT NEL MONDO

Rivit nel mondo, con sedi:  
**RIVIT ITALIA, RIVIT INDIA, RIVIT MAROCCO**



**Attraverso la rete di distributori in:**

Albania, Arabia Saudita, Argentina, Australia, Austria, Belgio, Bosnia Herzegovina, Brasile, Bulgaria, Canada, Cina, Cipro, Colombia, Corea del Sud, Costa Rica, Croazia, Danimarca, Egitto, Emirati Arabi Uniti, Estonia, Finlandia, Francia, Georgia, Germania, Gran Bretagna, Grecia, India, Iran, Israele, Kuwait, Lettonia, Libano, Lituania, Malesia, Malta, Marocco, Messico, Norvegia, Nuova Zelanda, Olanda, Polonia, Portogallo, Qatar, Repubblica Ceca, Romania, Russia, Serbia, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Sud Africa, Svezia, Svizzera, Taiwan, Thailandia, Tunisia, Turchia, Ucraina, Ungheria, USA.



## FIERE

Rivit punta ad incrementare in maniera significativa i contatti e le relazioni di partnership, per cui ha sempre investito molto nella partecipazione a fiere di settore, in Italia e all'estero. In questo modo Rivit ha potuto rendere ancora più manifesti i propri punti di forza: ampiezza e completezza della gamma, qualità dei prodotti, costante innovazione e sviluppo di nuove soluzioni, ampia disponibilità a stock, efficace supporto post vendita.





HOME AZIENDA

LOGIN

Benvenuto nel portale Rivit.  
Contattaci per qualsiasi prc

Indirizzo e-mail\*

Password\*

Password dimenticata

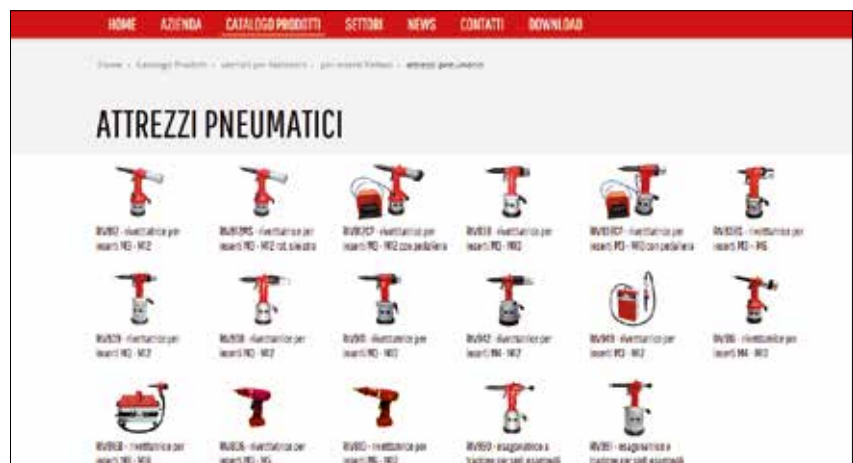
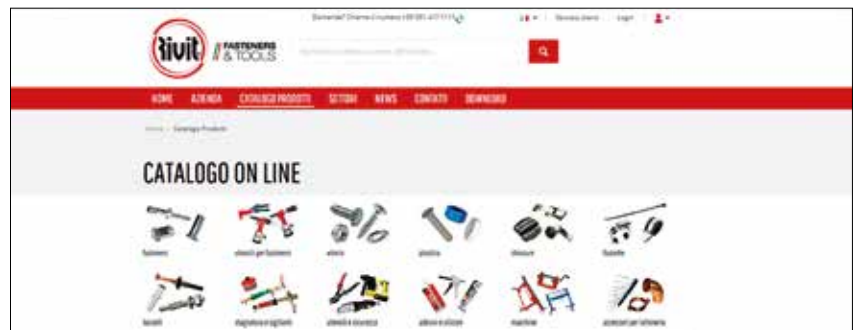
Non sei ancora regis

Il portale pubblico consente di conoscere Rivit e la sua storia, di essere sempre aggiornati sulle novità e i prodotti relativi a ciascuna delle sue divisioni (edilizia, industria, rivendita), di conoscere le fiere a cui partecipa e le offerte speciali in corso.

Navigate quindi sul nostro catalogo virtuale, facendovi guidare dai percorsi fotografici per una ricerca facile e immediata e scoprire la ricca e diversificata gamma dei prodotti Rivit. Le schede prodotto potranno essere corredate di numerose immagini e allegati (video, testi, file pdf, ecc.). Nella sezione Area download si possono scaricare i cataloghi in formato pdf, senza che sia necessaria alcuna forma di registrazione.

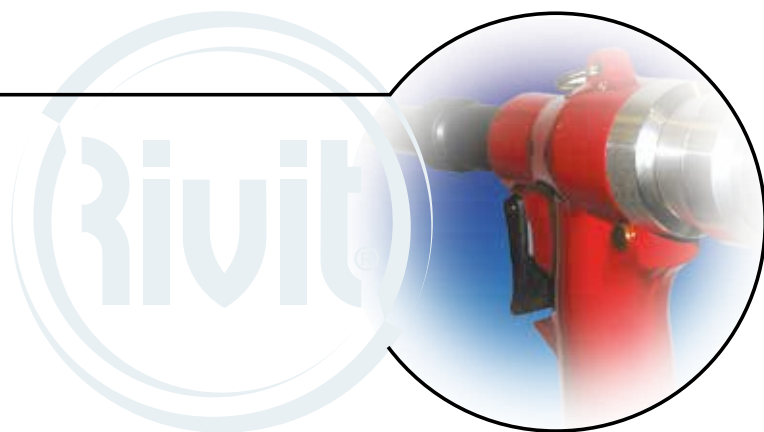
L'area riservata da accesso all'area B2B, dove è possibile ordinare immediatamente tutti gli articoli presenti sul sito attraverso un carrello semplice e di immediato utilizzo. Ciascun cliente può controllare i propri ordini, visualizzare lo stato delle spedizioni e scaricare documentazione tecnica, schede e manuali.

**Venite ad esplorare un mondo di fissaggi, dove c'è metallo c'è Rivit!**





# INDICE



## Rivettatrici per inserti

RIV998	1	RIV939	6	RIV916	11
RIV912	2	RIV939P8 <i>new</i>	7	RIV916B	12
RIV938	3	RIV941	8	RIV806-810	13
RIV938S	4	RIV942	9	RIV990	14
RIV912CP-938CP	5	RIV949	10	RIV991	15

## Rivettatrici per rivetti

RIV502	16	RIVSMR	22	RIV512B	29
RIV503	17	RIV536	23	RIV513B	30
RIV504	18	RIV508	24	ACCESSORI SPECIALI	31
RIV506	19	RIV508B	25	FLEXRIV	32
RIV505	20	RIV509	26	RIV300	33
RIV503BH	21	RIV511B	27	RIV750	45
		RIV511B/2 <i>new</i>	28	RIV760	46

## Utensili manuali per inserti e rivetti

RIV900-901-903	39
RIV905	40
RIV906	41
RIV918	42
RIV2-4-5-6-7	43
RIV18-98 <i>new</i>	44

## Sistemi automatici

RIV600	36
RIV606-616	37
RIV609 <i>new</i>	38

## Saldatrici per perni

RIVST80	48
---------	----

## Occhiellatrici

RIVOM06-RIVOP10	50
-----------------	----

## Presse per autoagg.

RIV2100	51
RIV2200	52
RIV2450	53

## Sistemi di controllo

CONTROLRIV <i>new</i>	34
-----------------------	----

## Ribaditrici per ribattini

RIV3450P	49
----------	----

## Accessori

CARRELLO E BRACCIO	54
BILANCIATORI	55



# RIV998 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M12



PULSANTE  
A 2 FASI  
REGOLAZIONE  
DELLA CORSA

**Codice 2237000**

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 in alluminio e acciaio (inox fino a M10) e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M8.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione inserto  
2 FASE svitamento inserto.

Il sistema oleopneumatico e le parti meccaniche che compongono la struttura interna dell'utensile, rispetto ad altri modelli di tirainseriti, danno un'ottima affidabilità. Caratteristica della RIV998 è la riduzione dei problemi dovuti all'usura dei componenti con il conseguente aumento della durata e della funzionalità.

Le soluzioni tecniche adottate riducono le dimensioni e il peso della macchina, rendendo la RIV998 assolutamente maneggevole.

## Ricambi per RIVSERT

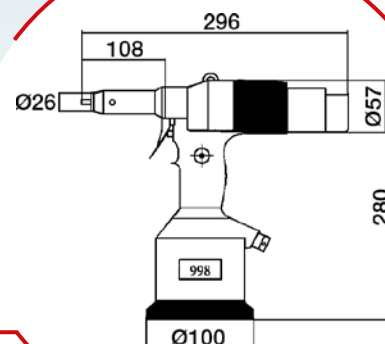


Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M3	0327800	0328500
M4	0327900	0328600
M5	0328000	0328700
M6	0328100	0328800
M8	0328200	0328900
M10	0328300	0329000
M12	0328400	0329100

## Ricambi per RIVBOLT



Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M4	2560900	2561200
M5	2561000	2561300
M6	2561100	2561400
M8	2583200	2700500



Venduta in cassetta completa di tiranti e testine RIVSERT da M3 a M12.

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>7.5 lt</b>
Corsa	<b>0/6.5 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>19000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.405 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>&lt; 70 dB (A)</b>

## Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT998-Testata speciale prolunga	<b>3531800</b>



# RIV912 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M12



PULSANTE  
UNICA FASE

REGOLAZIONE  
DELLA CORSA

**Codice 3440900**

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV912 per applicare inserti utilizzando la regolazione della corsa.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.

## Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	912/03	<b>3441100</b>	<b>3457600</b>
M4	912/04	<b>3441200</b>	<b>3470500</b>
M5	912/05	<b>3441300</b>	<b>3471900</b>
M6	912/06	<b>3441400</b>	<b>3472300</b>
M8	912/08	<b>3441500</b>	<b>3472800</b>
M10	912/10	<b>3441600</b>	<b>3473100</b>
M12	912/12	<b>3441700</b>	<b>3473300</b>

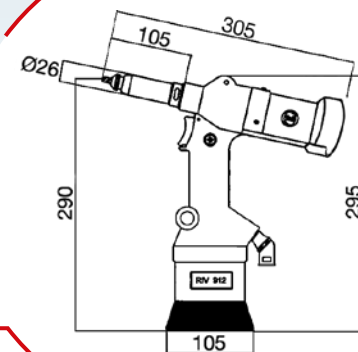
\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

## Ricambi per RIVBOLT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	912/04B	<b>3442300</b>	<b>3441900</b>
M5	912/05B	<b>3442400</b>	<b>3442000</b>
M6	912/06B	<b>3442500</b>	<b>3442100</b>
M8	912/08B	<b>3442600</b>	<b>3442200</b>
M10	912/10B	<b>4601900</b>	<b>4601800</b>

\* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.



Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi RIVSERT/RIVBOLT).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/6 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>7.5 lt</b>
Corsa	<b>1/6.5 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>22500 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.501 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>78.5 dB (A)</b>

## Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT912-Testata speciale prolunga	<b>3531800</b>



**RIV912MS**  
**Codice 4307400**  
Versione rotazione a SX



# RIV938 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M10



PULSANTE  
UNICA FASE

REGOLAZIONE  
DELLA FORZA

**Codice 4143400**

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M10 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV938 per applicare inserti utilizzando la regolazione della forza.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto.

Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire. **Vantaggi:** montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

## Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	938/03	<b>3441100</b>	<b>3457600</b>
M4	938/04	<b>3441200</b>	<b>3470500</b>
M5	938/05	<b>3441300</b>	<b>3471900</b>
M6	938/06	<b>3441400</b>	<b>3472300</b>
M8	938/08	<b>3441500</b>	<b>3472800</b>
M10	938/10	<b>3441600</b>	<b>3473100</b>

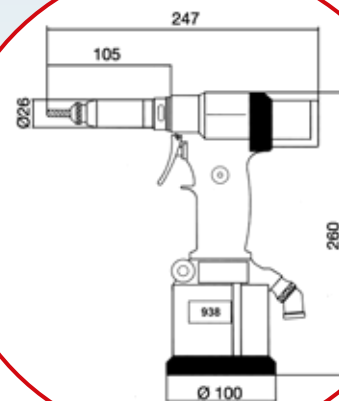
\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

## Ricambi per RIVBOLT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	938/04B	<b>3442300</b>	<b>3441900</b>
M5	938/05B	<b>3442400</b>	<b>3442000</b>
M6	938/06B	<b>3442500</b>	<b>3442100</b>
M8	938/08B	<b>3442600</b>	<b>3442200</b>
M10	938/10B	<b>4601900</b>	<b>4601800</b>

\* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.



Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT).

## Dati tecnici e caratteristiche

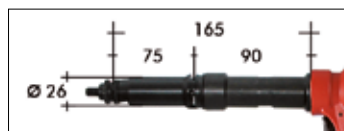
Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>5 lt</b>
Corsa	<b>6.5 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>20000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.041 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>76 dB (A)</b>

Regolazione  
della forza.



## Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT938-Testata speciale prolunga	<b>3531800</b>
Protezione alare antigraffi	<b>4217600</b>



# RIV938S Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M8



PULSANTE  
UNICA FASE  
REGOLAZIONE  
DELLA FORZA

**Codice 4143500**

Per inserti filettati femmine  
RIVSERT da M3 a M8.

RIV938S per applicare inserti utilizzando la regolazione della forza.

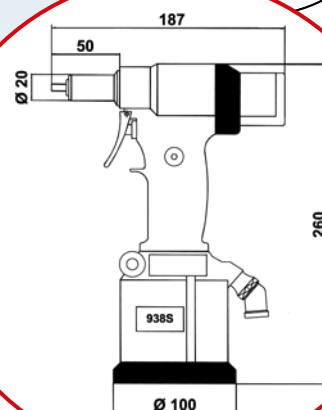
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire. **Vantaggi:** montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

## Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	938S/03	<b>3758400</b>	<b>3756600</b>
M4	938S/04	<b>3758500</b>	<b>3757500</b>
M5	938S/05	<b>3758600</b>	<b>3757900</b>
M6	938S/06	<b>3758700</b>	<b>3758200</b>
M8	938S/08	<b>4281200</b>	<b>4281500</b>

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.



Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente, composto da vite + testina (vedi tabella ricambi per RIVSERT).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>5 lt</b>
Corsa	<b>6.5 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>14000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>1.868 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>76 dB (A)</b>

Regolazione della forza.



## Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
Protezione alare antigraffi	<b>4217600</b>





# RIV912CP

Rivettatrice oleopneumatica con pedaliera per inserti da M3 a M12

# RIV938CP

Rivettatrice oleopneumatica con pedaliera per inserti da M3 a M10



## ► Codice 4262500

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

Il pedale è predisposto per ricevere più macchine.

Venduta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT).

### Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/6 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>7.5 lt</b>
Corsa	<b>1/6.5 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>22500 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.501 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>78.5 dB (A)</b>

### Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Kit	Codice	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	912/03	<b>3441100</b>	<b>3457600</b>
M4	912/04	<b>3441200</b>	<b>3470500</b>
M5	912/05	<b>3441300</b>	<b>3471900</b>
M6	912/06	<b>3441400</b>	<b>3472300</b>
M8	912/08	<b>3441500</b>	<b>3472800</b>
M10	912/10	<b>3441600</b>	<b>3473100</b>
M12	912/12	<b>3441700</b>	<b>3473300</b>

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

## ► Codice 4262400

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M10 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

Il pedale è predisposto per ricevere più macchine.

Venduta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT).

### Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>5 lt</b>
Corsa	<b>6.5 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>20000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.041 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>76 dB (A)</b>

### Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Kit	Codice	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	938/03	<b>3441100</b>	<b>3457600</b>
M4	938/04	<b>3441200</b>	<b>3470500</b>
M5	938/05	<b>3441300</b>	<b>3471900</b>
M6	938/06	<b>3441400</b>	<b>3472300</b>
M8	938/08	<b>3441500</b>	<b>3472800</b>
M10	938/10	<b>3441600</b>	<b>3473100</b>

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

# RIV939 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M12



PULSANTE  
UNICA FASE

REGOLAZIONE  
DELLA FORZA

**Codice 4621500**

Per inserti filettati femmine  
RIVSERT da M3 a M12 e inserti  
filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV939 per applicare inserti utilizzando la  
regolazione della forza.

Avvitamento automatico posizionando il tirante  
sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento  
inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale,  
è stato progettato un sistema che alloggia una  
vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da  
reperire e da sostituire.

**Vantaggi:** montaggio kit senza uso della chiave | non  
occorre nessuna regolazione al variare dello spessore  
| nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione  
dell'inserto viene ripetuta.

## Ricambi per RIVSERT (metrico)

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	939/03	<b>3441100</b>	<b>3457600</b>
M4	939/04	<b>3441200</b>	<b>3470500</b>
M5	939/05	<b>3441300</b>	<b>3471900</b>
M6	939/06	<b>3441400</b>	<b>3472300</b>
M8	939/08	<b>3441500</b>	<b>3472800</b>
M10	939/10	<b>3441600</b>	<b>3473100</b>
M12	939/12	<b>3441700</b>	<b>3473300</b>

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

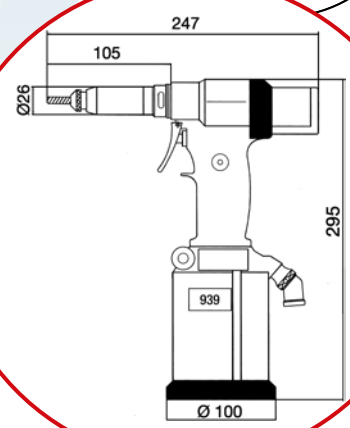
## Ricambi per RIVSERT (UNC)

Ø inserti	Kit	Codice kit	Codice tirante (speciale)
1/2-13 UNC	939/1/2-13	<b>4361600</b>	<b>4187000</b>

## Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	939/04B	<b>3442300</b>	<b>3441900</b>
M5	939/05B	<b>3442400</b>	<b>3442000</b>
M6	939/06B	<b>3442500</b>	<b>3442100</b>
M8	939/08B	<b>3442600</b>	<b>3442200</b>
M10	939/10B	<b>4601900</b>	<b>4601800</b>

\* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere  
ordinato a parte.



Venduta in cassetta senza il kit della testata  
anteriore. In base alla misura dell'inserto che si  
deve utilizzare aggiungere all'ordine  
il kit corrispondente  
(vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT).

## Dati tecnici e caratteristiche

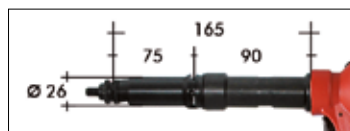
Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>5 lt</b>
Corsa	<b>6.5 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>26600 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.200 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>76 dB (A)</b>



Regolazione  
della forza.

## Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT939-Testata speciale prolunga	<b>3531800</b>
Protezione alare antigraffi	<b>4217600</b>



# RIV939P8 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M12

**Corsa 8**

**new**



PULSANTE  
UNICA FASE

REGOLAZIONE  
DELLA FORZA

**Codice 4844300**

Per inserti filettati femmine  
RIVSERT da M3 a M12,  
inserti filettati maschi RIVBOLT  
da M4 a M10 e KEIRIV da M5 a M12.

RIV939P8 per applicare inserti utilizzando la  
regolazione della forza.

Avvitamento automatico posizionando il tirante  
sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento  
inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale,  
è stato progettato un sistema che alloggia una  
vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da  
reperire e da sostituire.

**Vantaggi:** montaggio kit senza uso della chiave | non  
occorre nessuna regolazione al variare dello spessore  
| nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione  
dell'inserto viene ripetuta.

## Ricambi per RIVSERT (metrico)



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	939P8/03	<b>3441100</b>	<b>3457600</b>
M4	939P8/04	<b>3441200</b>	<b>3470500</b>
M5	939P8/05	<b>3441300</b>	<b>3471900</b>
M6	939P8/06	<b>3441400</b>	<b>3472300</b>
M8	939P8/08	<b>3441500</b>	<b>3472800</b>
M10	939P8/10	<b>3441600</b>	<b>3473100</b>
M12	939P8/12	<b>3441700</b>	<b>3473300</b>

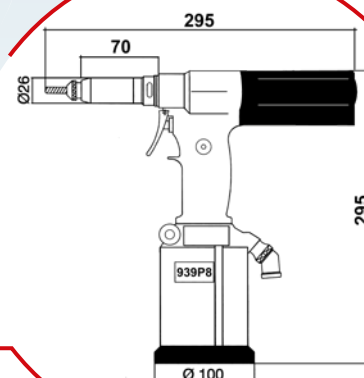
\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

## Ricambi per RIVBOLT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	939P8/04B	<b>3442300</b>	<b>3441900</b>
M5	939P8/05B	<b>3442400</b>	<b>3442000</b>
M6	939P8/06B	<b>3442500</b>	<b>3442100</b>
M8	939P8/08B	<b>3442600</b>	<b>3442200</b>
M10	939P8/10B	<b>4601900</b>	<b>4601800</b>

\* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere  
ordinato a parte.



Venduta in cassetta senza il kit della testata  
anteriore. In base alla misura dell'inserto che si  
deve utilizzare aggiungere all'ordine  
il kit corrispondente  
(vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT/KEIRIV).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>5 lt</b>
<b>Corsa max</b>	<b>8 mm</b>
Max forza	<b>19000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.200 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2.5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>76 dB (A)</b>



## Ricambi per KEIRIV

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite
M5	939P8/05	<b>5403200</b>	<b>5528900</b>
M6	939P8/06	<b>5403300</b>	<b>5529000</b>
M8	939P8/08	<b>5403400</b>	<b>5529100</b>
M10	939P8/10	<b>5403500</b>	<b>5529200</b>
M12	939P8/12	<b>5403600</b>	<b>5529300</b>

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.



Regolazione  
della forza.



# RIV941 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M3 a M10



PULSANTE  
UNICA FASE

DUE SISTEMI DI  
REGOLAZIONE  
(CORSA E FORZA)

**Codice 4292300**

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M10 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV941 per applicare inserti utilizzando in un unico attrezzo due sistemi di regolazione: corsa e forza.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire. **Vantaggi:** montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

## Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	941/03	<b>3441100</b>	<b>3457600</b>
M4	941/04	<b>3441200</b>	<b>3470500</b>
M5	941/05	<b>3441300</b>	<b>3471900</b>
M6	941/06	<b>3441400</b>	<b>3472300</b>
M8	941/08	<b>3441500</b>	<b>3472800</b>
M10	941/10	<b>3441600</b>	<b>3473100</b>

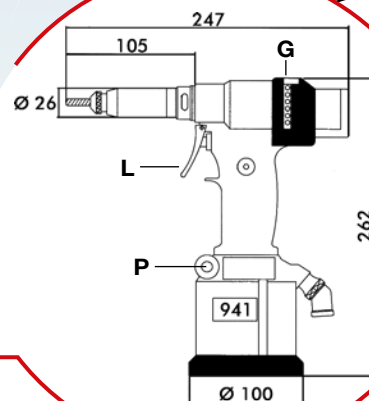
\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

## Ricambi per RIVBOLT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	941/04B	<b>3442300</b>	<b>3441900</b>
M5	941/05B	<b>3442400</b>	<b>3442000</b>
M6	941/06B	<b>3442500</b>	<b>3442100</b>
M8	941/08B	<b>3442600</b>	<b>3442200</b>
M10	941/10B	<b>4601900</b>	<b>4601800</b>

\* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.



Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT).

## REGOLAZIONE (vedi disegno tecnico):

- 1) Regolazione forza tramite la rotazione del pomello (P).
- 2) Regolazione corsa tramite ghiera (G).
- 3) Tenendo premuta la levetta si ottiene deformazione e svitamento inserto (L).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>5 lt</b>
Corsa	<b>6.5 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>19000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.100 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>76 dB (A)</b>



Regolazione forza.



Regolazione corsa.



# RIV942 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M4 a M12



PULSANTE  
A 2 FASI

DUE SISTEMI DI  
REGOLAZIONE  
(CORSA E FORZA)

**Codice 1701600**

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M4 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV942 per applicare inserti utilizzando in un unico attrezzo due sistemi di regolazione: corsa e forza.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione inserto - 2 FASE svitamento inserto.

Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.

**Vantaggi:** montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

## Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M4	942/04	<b>3441200</b>	<b>3470500</b>
M5	942/05	<b>3441300</b>	<b>3471900</b>
M6	942/06	<b>3441400</b>	<b>3472300</b>
M8	942/08	<b>3441500</b>	<b>3472800</b>
M10	942/10	<b>3441600</b>	<b>3473100</b>
M12	942/12	<b>4259200</b>	<b>3473300</b>

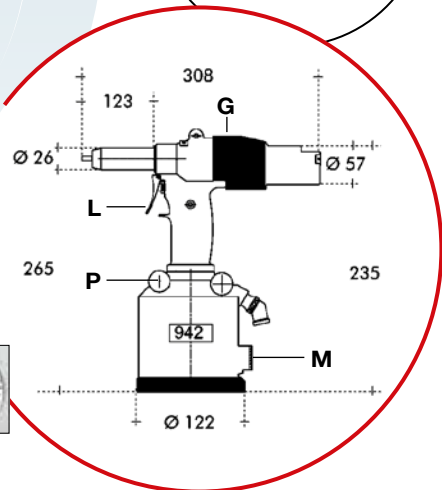
\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

## Ricambi per RIVBOLT



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	942/04B	<b>3442300</b>	<b>3441900</b>
M5	942/05B	<b>3442400</b>	<b>3442000</b>
M6	942/06B	<b>3442500</b>	<b>3442100</b>
M8	942/08B	<b>4259400</b>	<b>3442200</b>
M10	942/10B	<b>4601900</b>	<b>4601800</b>

\* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.



Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore.  
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per RIVSERT/RIVBOLT).

## REGOLAZIONE (vedi disegno tecnico):

- 1) Regolazione forza tramite la rotazione del pomello (P), tenendo premuta la levetta (L) sulla prima fase (Trazione) si legge il valore della pressione aria sul manometro (M).
- 2) Regolazione corsa tramite ghiera (G).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>7.5 lt</b>
Corsa	<b>10 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>31000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>3.100 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>&lt; 80 dB (A)</b>



Manometro per regolazione pressione aria.



Regolazione corsa.



# RIV949 Rivettatrice oleopneumatica verticale per inserti da M3 a M12



PULSANTE  
UNICA FASE

DUE SISTEMI DI  
REGOLAZIONE  
(CORSA E FORZA)

**Codice 4560800**

Per inserti filettati femmine  
RIVSERT da M3 a M12 e inserti  
filettati maschi RIVBOLT da M4  
a M10.

RIV949 per applicare inserti utilizzando  
in un unico attrezzo due sistemi di  
regolazione: corsa e forza.

Avvitamento automatico posizionando il  
tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e  
svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante  
speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una  
vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire  
e da sostituire. Tutto ciò rende il lavoro di applicazione più  
veloce e meno faticoso per gli operatori i quali possono  
appenderla ad un bilanciatore.

**È possibile fornire la testata senza booster**



Tipo	Codice
RIV949T	5042300

**Ricambi per RIVSERT (metrico)**

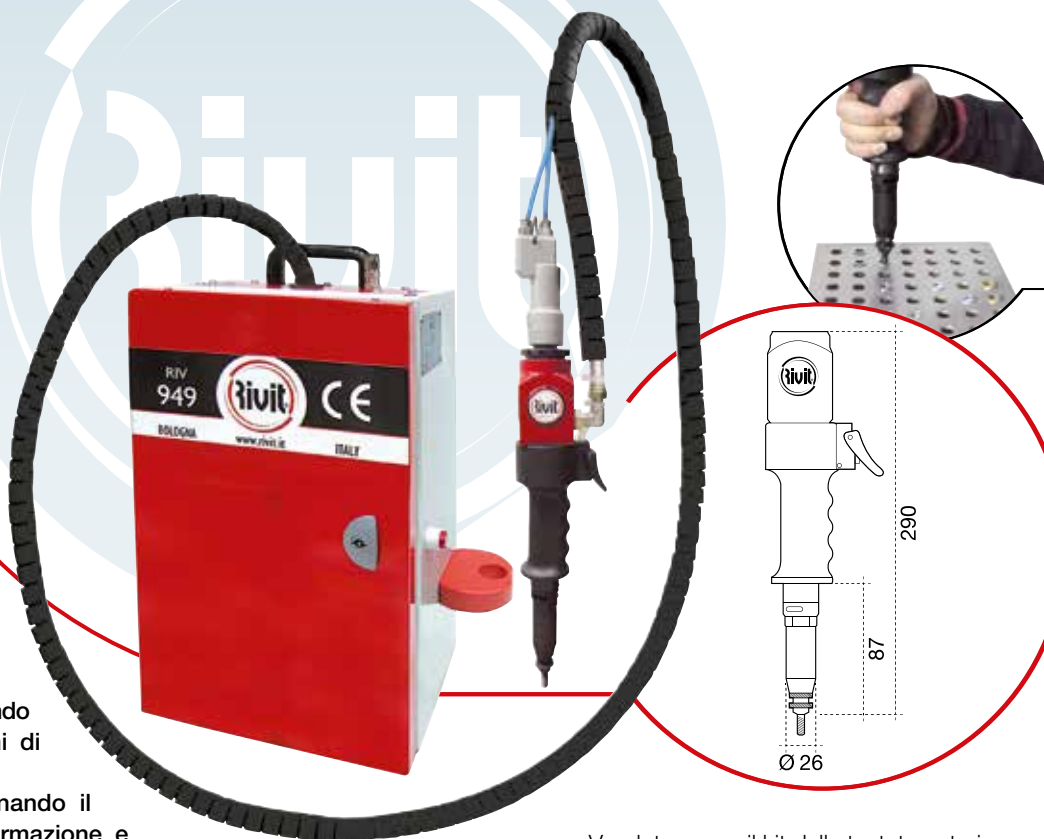
Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	949/03	3441100	3457600
M4	949/04	3441200	3470500
M5	949/05	3441300	3471900
M6	949/06	3441400	3472300
M8	949/08	3441500	3472800
M10	949/10	3441600	3473100
M12	949/12	3441700	3473300

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

**Ricambi per RIVBOLT**

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice tirante femmina
M4	949/04B	3442300	3441900
M5	949/05B	3442400	3442000
M6	949/06B	3442500	3442100
M8	949/08B	3442600	3442200
M10	949/10B	4601900	4601800

\* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere  
ordinato a parte.



Venduta senza il kit della testata anteriore.  
In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare  
aggiungere all'ordine il kit corrispondente  
(vedi tabella ricambi RIVSERT/RIVBOLT).

**Dati tecnici e caratteristiche**

Pressione aria esercizio	6 bar
Pressione aria min-max	5/7 bar
Corsa	6.5 mm
Forza di trazione a 6 bar	23500 N
Peso (senza impugnatura)	2.0 Kg
Peso totale	21.0 Kg
Lunghezza tubo	2.5 m
Dimensioni box	500x300x210 mm
Vibrazioni	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Rumorosità	76.0 dB (A)

Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere  
sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze  
del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).

**Accessori a richiesta**

Descrizione	Codice
Braccio	4811800
Carrello con ruote	4811900

Per la scheda completa  
del carrello e braccio  
vedi pag. 49.



# RIV916 Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M4 a M10

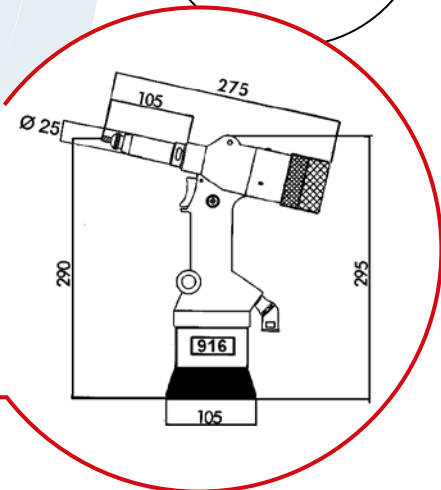


PULSANTE  
UNICA FASE  
REGOLAZIONE  
DELLA CORSA

**Codice 4154500**

**Corsa 16 mm.**

**Per inserti TUBRIV e  
JACKRIV da M4 a M10.**



RIV916 è nata per esigenze di serraggio dove è necessaria una corsa lunga 16 mm per l'applicazione degli inserti TUBRIV e JACKRIV.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto, 1 FASE deformazione e svitamento inserto. Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire. **Vantaggi:** montaggio kit senza uso della chiave | non occorre nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

## Ricambi per TUBRIV/JACKRIV



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M4	916/04	<b>4186300</b>	<b>4186400</b>
M5	916/05	<b>4186500</b>	<b>4186600</b>
M6	916/06	<b>4186700</b>	<b>4186800</b>
M8	916/08	<b>4186900</b>	<b>4187000</b>
M10	916/10	<b>4187100</b>	<b>4187200</b>

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi per TUBRIV/JACKRIV).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>7.5 lt</b>
<b>Corsa</b>	<b>16 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>13000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.558 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>78.5 dB (A)</b>

## Esempi di applicazione



Jackriv



Tubriv



# RIV916B Rivettatrice oleopneumatica per inserti da M8 a M20



PULSANTE  
UNICA FASE

DUE SISTEMI  
DI REGOLAZIONE  
(CORSA E FORZA)

**Codice 4194400**

(tubo 3 metri)

**Codice 5090500**

(tubo 5 metri)

Per inserti RIVSERT  
da M8 a M20.

RIV916B per applicare  
inserti utilizzando in un  
unico attrezzo due sistemi di  
regolazione: corsa e forza.

Avvitamento automatico

posizionando il tirante sull'inserto,

**1 FASE** deformazione e svitamento inserto.

Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato  
un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe  
12.9, facile da reperire e da sostituire.

**Vantaggi:** montaggio kit senza uso della chiave | non occorre  
nessuna regolazione al variare dello spessore | nessun danno alla  
vite se l'operazione di deformazione dell'inserto viene ripetuta.

## Ricambi per RIVSERT (metrico)



Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M8	916B/08	<b>4228600</b>	<b>4227600</b>
M10	916B/10	<b>4228800</b>	<b>4227900</b>
M12	916B/12	<b>4228900</b>	<b>4228200</b>

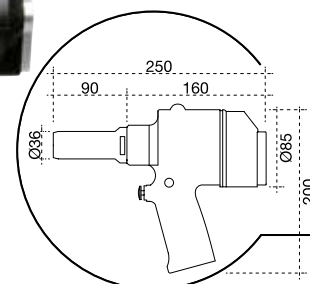
\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

Ø inserti	Kit	Codice kit	Codice tirante (speciale)
M14	916B/14	<b>4229000</b>	<b>4228500</b>
M16	916B/16	<b>4208800</b>	<b>4209000</b>
M20	916B/20	<b>4702800</b>	<b>4702700</b>

## Ricambi per RIVSERT (UNC)



Ø inserti	Kit	Codice kit	Codice tirante (speciale)
5/16-18UNC	916B/5/16-18	<b>4698100</b>	-
3/8-16UNC	916B/3/8-16	<b>4698200</b>	-
1/2-13UNC	916B/1/2-13	<b>4466700</b>	-
5/8-11UNC	916B/5/8-11	<b>4355400</b>	<b>4363400</b>
3/4-10UNC	916B/3/4-10	<b>4366300</b>	<b>4366400</b>



La RIV916B  
viene venduta  
equipaggiata con  
il canotto esterno  
cod. 4365800 per i  
kit da M16 e M20.  
Per utilizzare i kit  
per M8, M10, M12  
e M14 occorre fare  
richiesta del canotto  
esterno cod 4238300.

Venduta senza il kit della testata anteriore.  
In base alla misura dell'inserto che si deve  
utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente  
(vedi tabella ricambi per RIVSERT).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione di alimentazione	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Trazione a 6 bar	<b>80000 N</b>
Corsa pistone	<b>1-15 mm</b>
Peso impugnatura (senza kit)	<b>2.6 Kg</b>
Peso totale	<b>34.2 Kg</b>
Lunghezza tubo	<b>3.0 m</b>
Pressione olio	<b>300 bar</b>
Dimensioni booster (LxPxH)	<b>49.5x39.5x25.0</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2.5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>78.1 dB (A)</b>
Rapporto di intensificazione	<b>50 : 1</b>

**Se la forza attuale dichiarata non dovesse  
essere sufficiente, può essere personalizzata  
secondo le esigenze del prodotto, sostituendo  
l'intensificatore (booster).**

## Ricambi per RIVSERT a richiesta

Ø inserti	Kit	Codice kit	Codice tirante (speciale)
M18	-	-	-
5/16-24UNF	-	-	-
3/8-24UNF	-	-	-
1/2-20UNF	-	-	-
3/4-16UNF	-	-	-





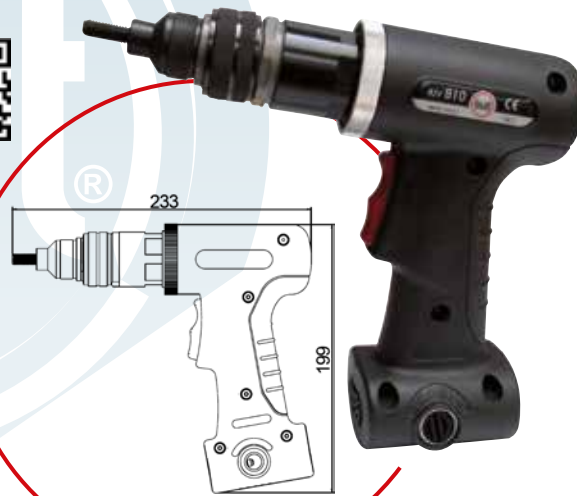
# RIV806

Rivettatrice ad aria a pistola per inserti da M3 a M5



# RIV810

Rivettatrice ad aria a pistola per inserti da M6 a M10



## ► Codice 4197000

Per inserti da M3 a M5 (M6 solo alluminio).

Struttura ergonomica rivestita, per il comfort dell'operatore. Doppio attacco d'aria (dx/sx). Scarico dell'aria incorporato per ridurre al minimo la rumorosità dell'attrezzo. Grilletto a bilancino per facilitare il controllo operativo.

**Viene venduta con il kit M6**

### Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6.2 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>9.9 lt</b>
Velocità	<b>1500 rpm</b>
Peso (senza kit)	<b>1.022 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>95 dB (A)</b>

### Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	806/03	<b>4197500</b>	<b>24055GR</b>
M4	806/04	<b>4197600</b>	<b>21912GR</b>
M5	806/05	<b>4197700</b>	<b>21911GR</b>
** M6	806/06	<b>4218100</b>	<b>21910GR</b>

### Ricambi per RIVSERT (UNC)

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
6-32 UNC	806/6-32	<b>5387000</b>	<b>53919GR</b>
8-32 UNC	806/8-32	<b>5387100</b>	<b>53920GR</b>
10-24 UNC	806/10-24	<b>5387200</b>	<b>53921GR</b>
1/4-20 UNC	806/1/4-20	<b>5387300</b>	<b>53922GR</b>

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

\*\* Fornito montato sulla pistola (di serie).

## ► Codice 4197100

Per inserti da M6 a M10.

Struttura ergonomica rivestita, per il comfort dell'operatore. Doppio attacco d'aria (dx/sx). Scarico dell'aria incorporato per ridurre al minimo la rumorosità dell'attrezzo. Grilletto a bilancino per facilitare il controllo operativo.

**Viene venduta con il kit M8**

### Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria di esercizio	<b>6.2 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo	<b>9.9 lt</b>
Velocità	<b>500 rpm</b>
Peso (senza kit)	<b>1.275 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>95 dB (A)</b>

### Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M6	810/06	<b>4218100</b>	<b>21910GR</b>
** M8	810/08	<b>4218200</b>	<b>23709GR</b>
M10	810/10	<b>4197800</b>	<b>21930GR</b>

### Ricambi per RIVSERT (UNC)

Ø inserti	Kit	Codice kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
5/16-18 UNC	810/5/16-18	<b>5387400</b>	<b>53923GR</b>

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

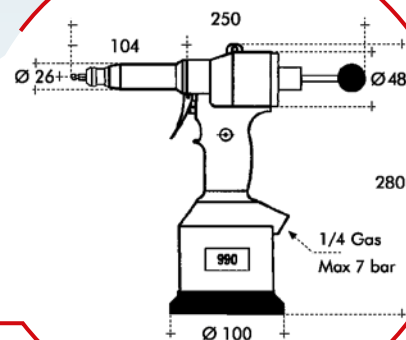
\*\* Fornito montato sulla pistola (di serie).



Pomolo regolazione aria in base all'inserto che si deve utilizzare.

Attacco aria 3/8" gas.

# RIV990 Esagonatrice oleopneumatica per sedi esagonali da M4 a M10

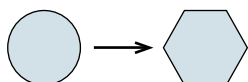


**Codice 2986300**

**Per inserti esagonali RIVSERT da M4 a M10.**

Il sistema di scantonatura, grazie a uno speciale punzone e matrice posizionati sulla parte anteriore della testata, **permette di trasformare un foro tondo in esagonale.**

E' possibile così alloggiare inserti esagonali su profili già piegati o scatolati di lamiera.



## Accessori a richiesta

Ø inserti esagonali	Cod. punzone	Cod. matrice
* M4	<b>4196900</b>	-
M5	<b>2974900</b>	<b>2975300</b>
M6	<b>2925000</b>	<b>2925100</b>
M8	<b>2975000</b>	<b>2975400</b>
** M10	<b>2975100</b>	<b>2975500</b>

\* Kit completo punzone + matrice esagonale 6 per inserto M4.

\*\* Kit completo punzone + matrice esagonale 13 per inserto M10 (4520500).



## Esempi di applicazione



Venduta in cassetta senza punzoni e matrici. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il punzone e la matrice corrispondenti (vedi tabella accessori).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>2.5 lt</b>
Corsa	<b>6 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>19000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.133 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>&lt; 80 dB (A)</b>

Filetto	Preforato	Esagono
M4	6.25	6
M5	7.25	7
M6	* 9.25-9.50	9
M8	* 11.25-11.50	11
M10	* 13.25-13.50	13

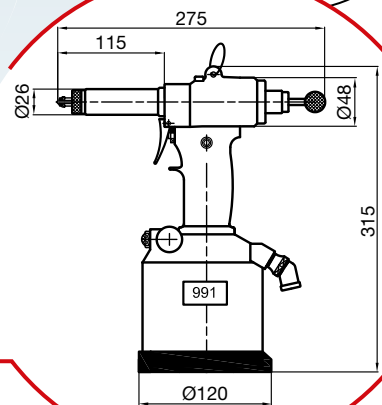
\* In base allo spessore del materiale utilizzato.

## Spessore materiale

Filetto	Alluminio	Acciaio	Inox
M4	0.5-2.5	0.5-1.5	0.5-1.5
M5	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-4.5	0.5-3.0	0.5-1.5



# RIV991 Esagonatrice oleopneumatica per sedi esagonali da M5 a M12

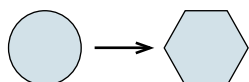


**Codice 4630400**

**Per inserti esagonali RIVSERT da M5 a M12.**

Il sistema di scantonatura, grazie a uno speciale punzone e matrice posizionati sulla parte anteriore della testata, **permette di trasformare un foro tondo in esagonale.**

E' possibile così alloggiare inserti esagonali su profili già piegati o scatolati di lamiera.



## Accessori a richiesta

Ø inserti esagonali	Cod. punzone	Cod. matrice
M5	<b>2974900</b>	<b>2975300</b>
M6	<b>2925000</b>	<b>2925100</b>
M8	<b>2975000</b>	<b>2975400</b>
* M10	<b>4669500</b>	<b>2975500</b>
** M12	<b>4669400</b>	<b>4669300</b>

\* Kit completo punzone + matrice esagonale 13 per inserto M10 (**4631900**).

\*\* Kit completo punzone + matrice esagonale 16 per inserto M12 (**4669200**).



## Esempi di applicazione



Venduta in cassetta senza punzoni e matrici. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il punzone e la matrice corrispondenti (vedi tabella accessori).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>2.5 lt</b>
Corsa	<b>12 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>21000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.400 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>&lt; 80 dB (A)</b>

Filetto	Preforato	Esagono
M5	7.25	7
M6	* 9.25-9.50	9
M8	* 11.25-11.50	11
M10	* 13.25-13.50	13
M12	* 16.25-16.50	16

\* In base allo spessore del materiale utilizzato.

## Spessore materiale

Filetto	Alluminio	Acciaio	Inox
M5	0.5-5.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M6	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M8	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M10	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5
M12	0.5-6.0	0.5-3.0	0.5-1.5



# RIV502 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti a strappo standard



**Codice 4102900**

**Per rivetti a strappo standard  
in tutte le leghe fino al Ø 4.0  
(Ø 4.8 solo in alluminio).**

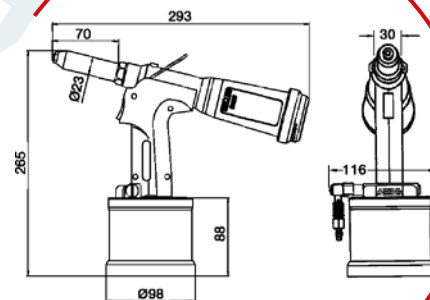
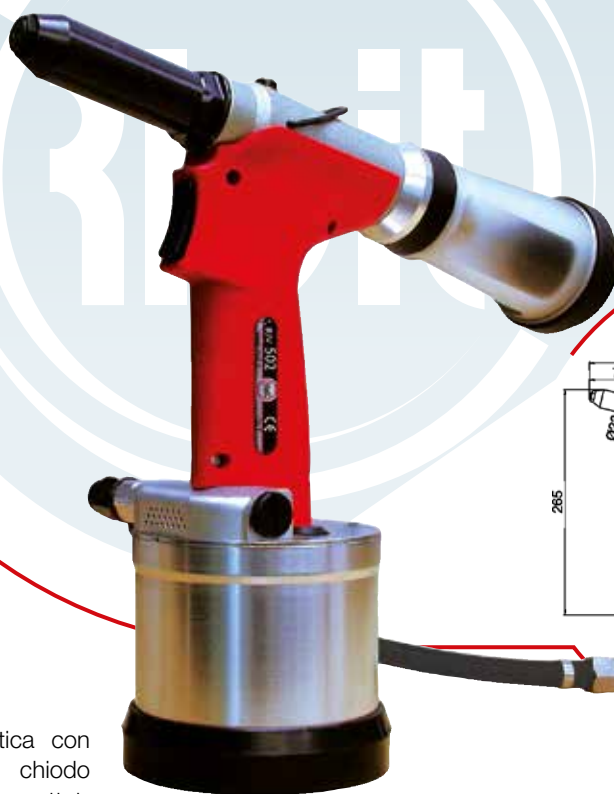
RIV502 è una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato. Questo nuovo modello è stato progettato con impugnatura in plastica e il corpo base in alluminio, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole e favorire, quindi, il lavoro dell'operatore.

La praticità e l'ottima competitività di prezzo rendono questo utensile assolutamente appetibile a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

## Accessori in dotazione

Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 2.4 mm	1	4199000
Ugello Ø 3.0-3.2 mm	1	4199100
Ugello Ø 4.0 mm (già montato)	1	4199200
Ugello Ø 4.8 mm	1	4169100
Morsetti (3 pz)	2	1250100
Apri morsetto Ø 2.4-3.2 mm	1	4136700
Apri morsetto Ø 4.0-4.8 mm (già montato)	1	4136600
Molla apri morsetto	1	4136800
Cono porta morsetti	1	4136500
Siringa per olio	1	-
Olio	1	-
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	-
Chiave 10-12 mm	1	-
Chiave 15-16 mm	1	-
Chiave 16-17 mm	1	-

**L'attrezzo è preparato per rivetti Ø 4.0.**



## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>5 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>3/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>2.6 lt</b>
Corsa	<b>20 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>8500 N</b>
Peso	<b>1.429 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>77.5 dB (A)</b>



Pomolo regolazione aspirazione.

# RIV503 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti standard e strutturali



**Codice 4035700**

**Per rivetti a strappo standard  
in tutte le leghe fino al Ø 4.8  
(Ø 6.0 solo in alluminio).**

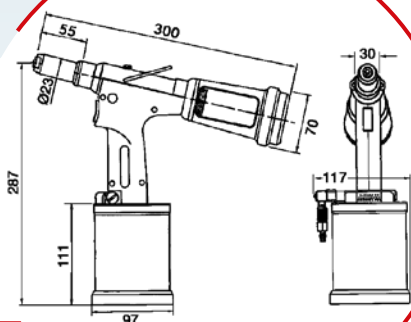
RIV503 é una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato. Questo nuovo modello è stato progettato con impugnatura in plastica e il corpo base in alluminio, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole e favorire, quindi, il lavoro dell'operatore.

La praticità e l'ottima competitività di prezzo rendono questo utensile assolutamente appetibile a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

## Accessori in dotazione

Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 2.4 mm	1	4199000
Ugello Ø 3.2 mm	1	4199100
Ugello Ø 4.0 mm	1	4199200
Ugello Ø 4.8 mm (già montato)	1	4169100
Ugello Ø 6.0 mm per alluminio	1	4041700
Ugello Ø 4.8 - 3/16 per rivetti Monriv	1	2524800
Morsetti (3 pz)	2	1250100
Apri morsetto	1	4139200
Molla apri morsetto	1	4134000
Cono porta morsetti	1	4133800
Siringa per olio	1	-
Olio	1	-
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	-
Chiave 10-12 mm	1	-
Chiave 16-17 mm	2	-

**L'attrezzo è preparato per rivetti Ø 4.8.**



## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>4.35 lt</b>
Corsa	<b>20 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>10900 N</b>
Peso	<b>1.546 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>78 dB (A)</b>

## Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Kit 503 - prolunga 100 mm	4204300
	Kit 503 - prolunga 200 mm	4226800



# RIV504 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti standard e strutturali



**Codice 4035800**

**Per rivetti a strappo standard e strutturali in tutte le leghe fino al Ø 6.4.**

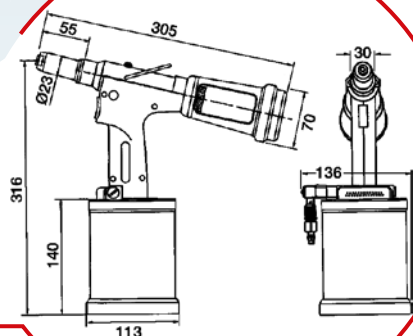
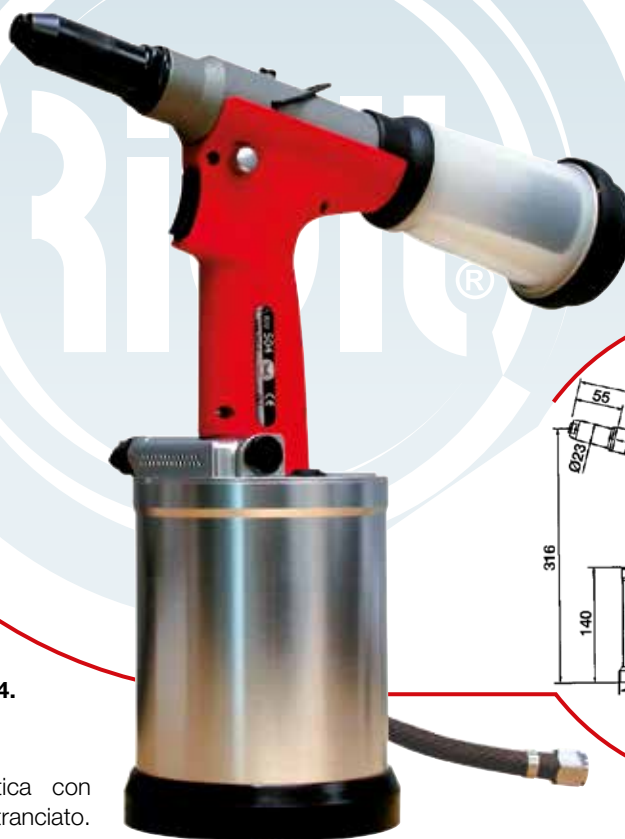
RIV504 é una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato. Questo nuovo modello è stato progettato con impugnatura in plastica e il corpo base in alluminio, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole e favorire, quindi, il lavoro dell'operatore.

La praticità e l'ottima competitività di prezzo rendono questo utensile assolutamente appetibile a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

## Accessori in dotazione

Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 4.0 mm	1	4199200
Ugello Ø 4.8 mm	1	4169100
Ugello Ø 4.8 - 3/16 mm per Monriv	1	2524800
Ugello Ø 6.4 - 1/4 mm per Monriv	1	4041900
Ugello Ø 6.4 mm per Lockriv	1	4173500
Ugello Ø 6.4 mm per rivetti standard (montato)	1	4041700
Ugello Ø 6.4 mm per Magnariv	1	4041800
Morsetti (3 pz)	2	1249200
Apri morsetto	1	4133900
Molla apri morsetto	1	4134000
Cono porta morsetti	1	4133800
Siringa per olio	1	-
Olio	1	-
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	-
Chiave 10-12 mm	1	-
Chiave 16-17 mm	2	-

**L'attrezzo è preparato per rivetti Ø 6.4.**



## Dati tecnici e caratteristiche

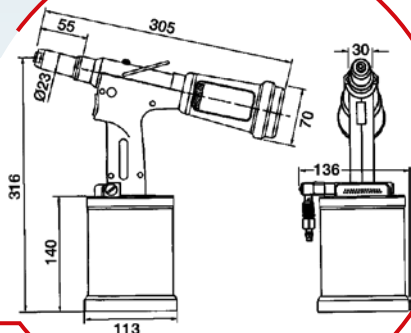
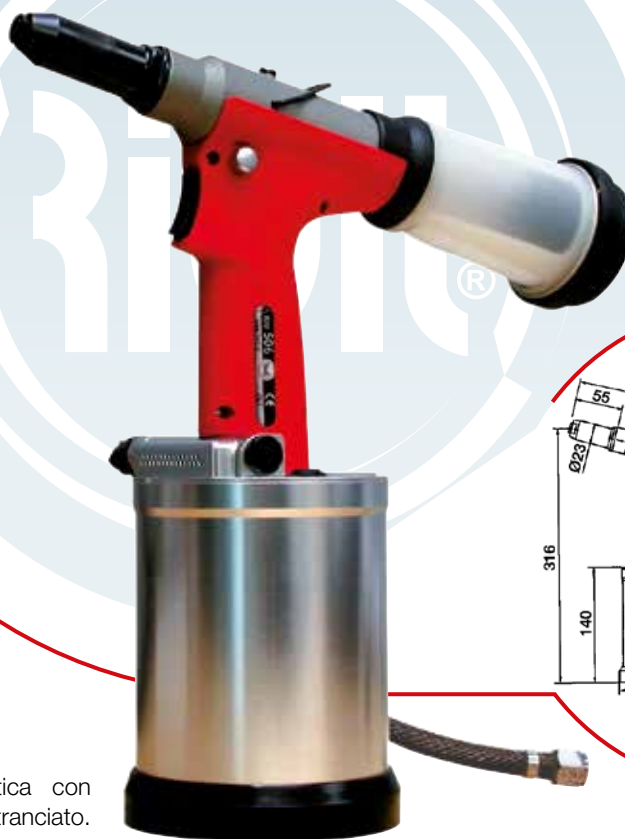
Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>4.8 lt</b>
Corsa	<b>26 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>16000 N</b>
Peso	<b>1.866 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>78.5 dB (A)</b>

## Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Kit 504 - prolunga 100 mm	4204300
	Kit 504 - prolunga 200 mm	4226800



# RIV506 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti strutturali



**Codice 4692100**

**Per rivetti a strappo strutturali in tutte le leghe Ø 6.4 (Magnariv, Monriv) e Gtreriv Ø 7.7.**

RIV506 è una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato. Questo nuovo modello è stato progettato con impugnatura in plastica e il corpo base in alluminio, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole e favorire, quindi, il lavoro dell'operatore.

La praticità e l'ottima competitività di prezzo rendono questo utensile assolutamente appetibile a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

## Accessori in dotazione

Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 4.8 mm	1	4169100
Ugello Ø 6.4 mm per rivetti strutturali (montato)	1	4724400
Ugello Ø 4.8 - 3/16 mm per Monriv	1	2524800
Ugello Ø 6.4 - 1/4 mm per Monriv	1	4041900
Ugello Ø 6.4 mm per Lockriv	1	4173500
Ugello Ø 6.4 mm per rivetti standard	1	4041700
Ugello Ø 6.4 mm per Magnariv	1	4041800
Morsetti (3 pz)	2	4723300
Apri morsetto	1	4133900
Molla apri morsetto	1	4134000
Cono porta morsetti	1	4133800
Siringa per olio	1	-
Olio	1	-
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	-
Chiave 10-12 mm	1	-
Chiave 16-17 mm	2	-

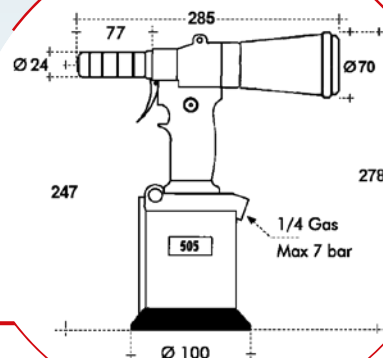
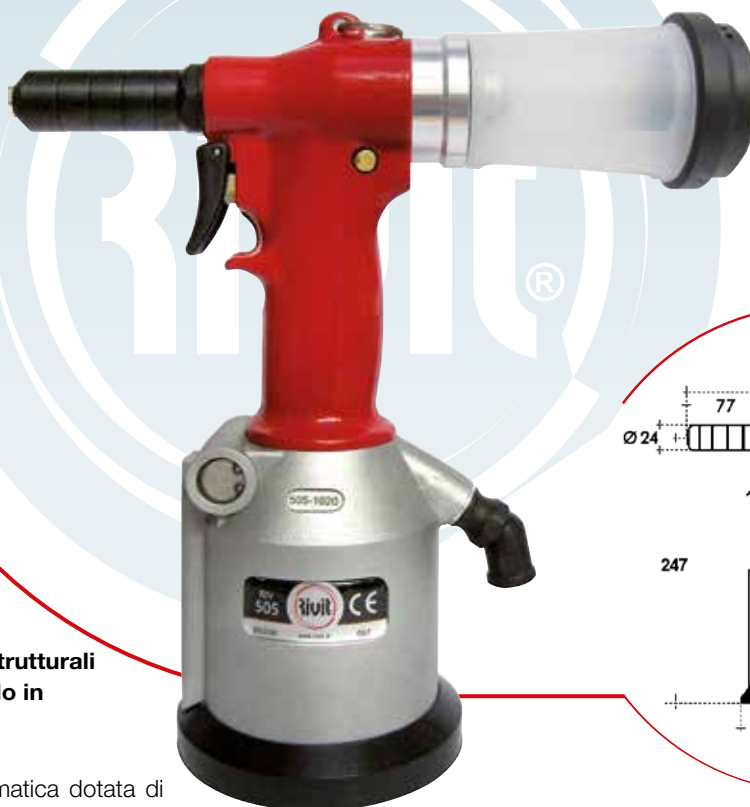
**L'attrezzo è preparato per rivetti strutturali Ø 6.4.**

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>4.8 lt</b>
Corsa	<b>20 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>18000 N</b>
Peso	<b>1.866 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>78.5 dB (A)</b>



# RIV505 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti a strappo standard



**Codice 3187100**

**Per rivetti a strappo standard e strutturali in tutte le leghe fino al Ø 4.8 e solo in alluminio Ø 6.0.**

RIV505 è una rivettatrice oleopneumatica dotata di doppia funzione di aspirazione del chiodo:

- 1) Il chiodo viene aspirato solo dopo l'avvenuta rivettatura utilizzando l'aria di scarico.
- 2) Se si lavora in posizione verticale per trattenere il chiodo aprire la valvola di aspirazione laterale.

**Vantaggi:** attacco aria girevole a 360° | impugnatura ergonomica | peso bilanciato | doppio attacco per bilanciatore.

## Accessori in dotazione

Foto	Descrizione	Pz	Codice
	Ugello Ø 3.0/3.2 mm	1	<b>4279100</b>
	Ugello Ø 3.4/4.0 mm	1	<b>4279200</b>
	Ugello Ø 4.8 mm (già montato)	1	<b>4304100</b>
	Ugello Ø 6.0 mm (solo alluminio)	1	<b>4304200</b>



Doppio attacco per bilanciatore.

Venduta in cassetta con ugelli Ø 3.0/3.2 - 3.4/4.0 - 4.8 - 6.0.

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>1.5 lt</b>
Corsa	<b>18 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>9750 N</b>
Peso	<b>2.080 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>76 dB (A)</b>

## Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Ugello per rivetti Monriv Ø 4.8 3/16	<b>2524800</b>
	Testata angolare per rivetti Ø 2.4-4.8 Codice <b>4210200</b>	
	Prolunga 100 Codice <b>4348800</b>	
	Prolunga 150 Codice <b>4348900</b>	
	Prolunga 200 Codice <b>4349000</b>	
	KIT505/A testata speciale ridotta Ø 19x47* Codice <b>4702200</b>	
	KIT505/B testata speciale ridotta Ø 19x140* Codice <b>5122800</b>	

\* Canotto speciale per tutti i rivetti standard e strutturali fino al Ø 4.0, alluminio fino al Ø 4.8





# RIV503BH Rivettatrice oleopneumatica per rivetti standard

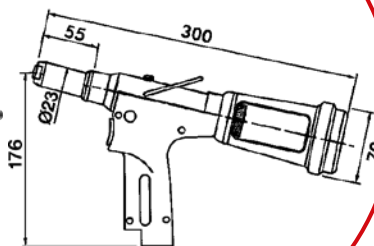


**Codice 5123300**

**Per rivetti a strappo standard  
in tutte le leghe fino al Ø 4.8  
(Ø 6.0 solo in alluminio).**

RIV503BH è una rivettatrice oleopneumatica con trattenuta del rivetto e recupero del chiodo tranciato.

Progettata con impugnatura in plastica e booster a parte, in maniera da rendere l'attrezzo leggero e maneggevole.



## Accessori in dotazione

Descrizione	Pz	Codice
Ugello Ø 2.4 mm	1	4199000
Ugello Ø 3.2 mm	1	4199100
Ugello Ø 4.0 mm	1	4199200
Ugello Ø 4.8 mm (già montato)	1	4169100
Ugello Ø 6.0 mm per alluminio	1	4041700
Ugello Ø 4.8 - 3/16 per rivetti Monriv	1	2524800
Morsetti (3 pz)	2	1250100
Apri morsetto	1	4139200
Molla apri morsetto	1	4134000
Cono porta morsetti	1	4133800
Siringa per olio	1	-
Olio	1	-
Chiave a brugola esagonale 3 mm	1	-
Chiave 10-12 mm	1	-
Chiave 16-17 mm	2	-

**L'attrezzo è preparato per rivetti Ø 4.8.**





**Completa di booster.  
Lunghezza tubo 220 cm.**

## Dati tecnici e caratteristiche

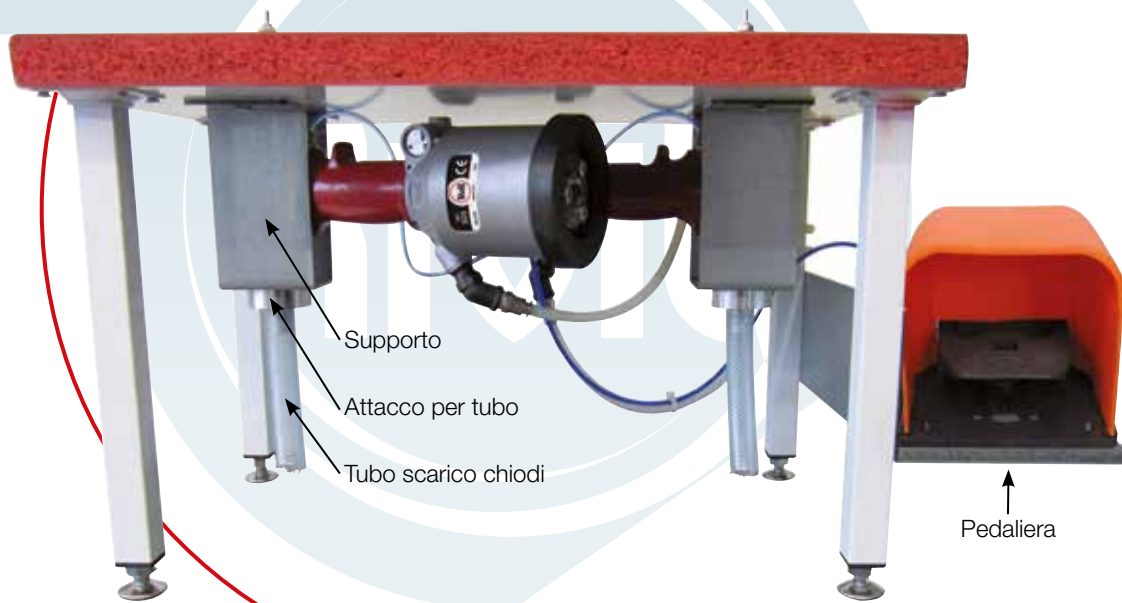
Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>4.35 lt</b>
Corsa	<b>25 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>12000 N</b>
Peso	<b>1.200 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>78 dB (A)</b>

## Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Kit 503BH - prolunga 100 mm	4204300
	Kit 503BH - prolunga 200 mm	4226800



# RIVSMR Sistema modulare con rivettatrice



Per rivetti a strappo standard e strutturali e bulloni a strappo.

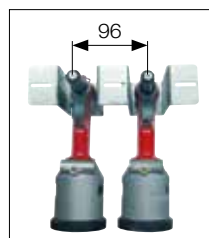
La scelta del sistema modulare con rivettatrice è fortemente suggerita quando si ha l'esigenza di ottenere una rivettatura multipla con più rivettatrici tramite l'azionamento a pedale, ottimizzando il costo dell'impianto.

**NB: Il banco è solo dimostrativo, non viene fornito.**

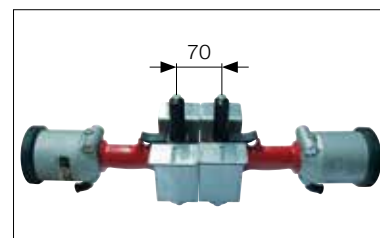
## Componenti del sistema

Foto	Descrizione	Codice
	RIV505	3187100
	RIV508	3008000
	Supporto	4282800
	Attacco per tubo	3157500
	Tubo scarico chiodi	3157400
	Azionamento a pedaliera	4283000
	Azionamento a pulsante	4443200

## Esempi di posizionamento

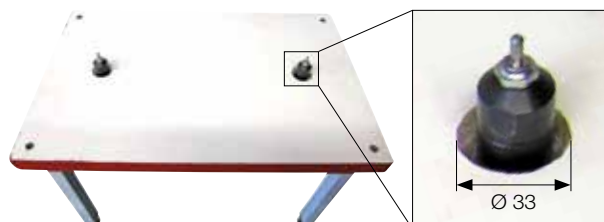


Interasse 96 mm.



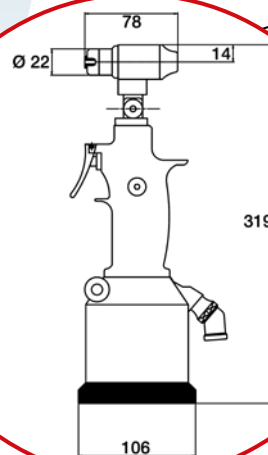
Interasse 70 mm.

## Esempio di testate sul banco di lavoro



Consigliamo un **foro di 33 mm** per poter svitare il canotto per cambio morsetti.

# RIV536 Rivettatrice oleopneumatica con testa girevole a 360°



**Codice 4420100**

**Per rivetti a strappo in tutte le leghe fino al Ø 4.8 con chiodo < Ø 2.9 liscio (no zigrinato).**

RIV536 è una rivettatrice oleopneumatica con testata angolare che permette rivettature in spazi ridotti ed inaccessibili.

La testata è girevole a 360° e può essere orientata in più posizioni da 0° a 180°, facilitando la posa del rivetto in qualunque angolazione.

Venduta in cassetta con ugelli Ø 2.4 - 3.0/3.2 - 3.4/4.0 - 4.8.

## Accessori in dotazione

Foto	Descrizione	Pz	Codice
	Ugello Ø 2.4 mm	1	<b>0189400</b>
	Ugello Ø 3.0/3.2 mm	1	<b>0176500</b>
	Ugello Ø 3.4/4.0 mm	1	<b>0176600</b>
	Ugello Ø 4.8 mm	1	<b>0176900</b>
	Morsetti (3 pz)	2	<b>4260500</b>

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>1.5 lt</b>
Corsa	<b>14 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>8500 N</b>
Peso	<b>1.803 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>76 dB (A)</b>

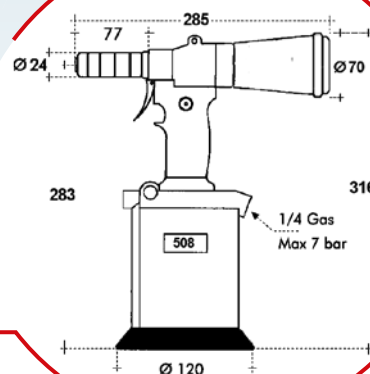
Rotazione testata 360° (orizzontale) e da 0° a 180° (verticale)



Applicazione verticale.



# RIV508 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti strutturali e bulloni a strappo



**Codice 3008000**

**Per rivetti strutturali da Ø 4.8 a Ø 7.8 e bulloni a strappo Ø 4.8 e Ø 6.4.**

RIV508 ha il vantaggio di essere reversibile. Su richiesta, in base al rivetto o al bullone da utilizzare, sono disponibili 6 differenti kit di nasi anteriori standard. Dotata di sistema di aspirazione del rivetto e recupero del chiodo.

## Accessori a richiesta



Prolunghe di 100-150-200 mm.  
Cod. **4348800-4348900-4349000**



Rivetti  
Bulloni a strappo



Testata taglia collare standard (no flangiati) Ø 4.8 e 6.4  
Cod. **4047100-4047200**



Kit defletto e per bulloni a strappo.  
Cod. **3259500**

## Kit testate

Foto	Kit	Descrizione	Codice kit
	508/50R48	Testata per rivetti standard e strutturali Ø 4.8	<b>4303400</b>
	* 508/50R	Testata per rivetti standard da Ø 6.0, 6.4, 7.8 e strutturali di Ø 6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	<b>3123100</b>
	508/80R	Testata per rivetti strutturali Lockriv Ø 7.8	<b>3123200</b>
	508/80RX	Testata per rivetti strutturali Lockriv in acciaio inox Ø 7.8	<b>4729400</b>
	508/100R	Testata per rivetti strutturali Lockriv, Magnariv in alluminio Ø 9.8	<b>4609600</b>
	508/50B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 4.8 - Classe di resistenza 5.8	<b>3020900</b>
	508/64B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 6.4 - Classe di resistenza 5.8	<b>3020700</b>
	508/64B/1	Testata completa per bulloni a strappo Rivblock Ø 6.4	<b>3020700 + 2973000 **</b>
	508/64B/2	Testata completa per bulloni a strappo Rivtainer Ø 6.4	<b>3020700 + 4193200 ***</b>
	508/50G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 4.8 - Classe di resistenza 5.8	<b>3118400</b>
	508/64G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 6.4 - Classe di resistenza 5.8	<b>3119700</b>

\* Per utilizzare il kit 508/50R Ø 6.4 Monriv e Ø 7.8 standard, richiedere accessori specifici

\*\* Per utilizzare i Rivblock occorre abbinare il cono esterno speciale senza collarino - codice **2973000**.

\*\*\* Per utilizzare i Rivtainer occorre abbinare il cono esterno speciale con collarino - codice **4193200**.

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare (vedi tabella kit testate).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>4.9 lt</b>
Corsa	<b>21 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>21000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>2.300 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>78.5 dB (A)</b>



# RIV508B Rivettatrice oleopneumatica per rivetti e bulloni a strappo



**Codice 0114000**

**Per rivetti strutturali fino al Ø 7.8 e bulloni a strappo fino al Ø 6.4.**

RIV508B è composta da un'impugnatura leggera in alluminio, collegata alla centralina dove sono alloggiati l'intensificatore e, il serbatoio dell'olio e la valvola per aspirazione chiodo.



Venduta senza kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare (vedi tabella kit testate).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione d'alimentazione	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Trazione (6 bar)	<b>30000 N</b>
Corsa del pistone	<b>25 mm</b>
Livello di rumore	<b>78.1 dB (A)</b>
Peso impugnatura (senza kit)	<b>1.2 Kg</b>
Lunghezza dei tubi	<b>3.0 m-1/4" gas</b>
Pressione olio con 6 bar di pressione aria	<b>246 bar</b>
Dimensioni booster (LxPxH)	<b>49.5x39.5x25.0</b>

**Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).**

## Kit testate

Foto	Kit	Descrizione	Codice kit
	508B/50R48	Testata per rivetti standard e strutturali Ø 4.8	<b>4618800</b>
	* 508B/50R	Testata per rivetti standard da Ø 6.0, 6.4, 7.8 e strutturali Ø 6.4 (Magnariv, Magnarivgrip, Monriv, Lockriv)	<b>2290100</b>
	508B/80R	Testata per rivetti strutturali Lockriv Ø 7.8	<b>2231200</b>
	508B/80RX	Testata per rivetti strutturali Lockriv in acciaio inox Ø 7.8	<b>4729400</b>
	508B/100R	Testata per rivetti strutturali Lockriv, Magnariv in alluminio Ø 9.8	<b>4609600</b>
	508B/50B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 4.8 - Classe di resistenza 5.8	<b>3020900</b>
	508B/64B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 6.4 - Classe di resistenza 5.8	<b>3020700</b>
	508B/64B/1	Testata completa per bulloni a strappo Rivblock Ø 6.4	<b>3020700 + 2973000 **</b>
	508B/64B/2	Testata completa per bulloni a strappo Rivtainer Ø 6.4	<b>3020700 + 4193200 ***</b>
	508B/50G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 4.8 - Classe di resistenza 5.8	<b>3118400</b>
	508B/64G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 6.4 - Classe di resistenza 5.8	<b>3119700</b>

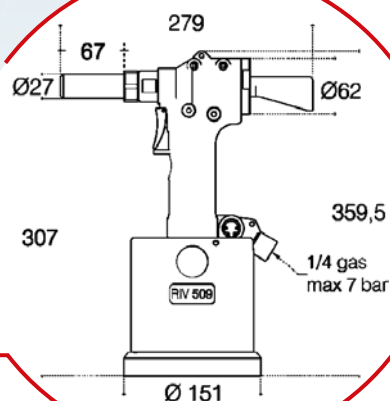
\* Per utilizzare il Kit 508B/50R, Ø 6.4 Monriv e Ø 7.8 standard, richiedere accessori specifici

\*\* Per utilizzare i Rivblock occorre abbinare il cono esterno speciale senza collarino - codice **2973000**.

\*\*\* Per utilizzare i Rivtainer occorre abbinare il cono esterno speciale con collarino - codice **4193200**.



# RIV509 Rivettatrice oleopneumatica per bulloni a strappo



**Codice 3243500**

**Per bulloni a strappo RIVLOCK e RIVLOCKGRIP Ø 6.4, 8.0 e 10.0.**

Le innovative soluzioni tecniche adottate hanno ridotto le dimensioni e il peso della macchina, risolvendo inoltre i limiti di utilizzo derivanti dall'ingombro della centralina, che in questo modello non è più presente.

Allo stesso tempo è stata resa più maneggevole, pratica e adatta ad essere utilizzata in qualsiasi ambiente di lavoro.

RIV509 ha una notevole forza di trazione e anche una notevole forza di ritorno (pistone oleopneumatico), indispensabile per ottenere l'espulsione del collare.



I vari kit vanno avvitati in questa posizione.

## Kit per RIVLOCK-RIVLOCKGRIP

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	509/64B	6.4	<b>3270000</b>
	509/80B	8.0	<b>3344400</b>
	509/100B	10.0	<b>3293000</b>
	509/64G	6.4	<b>3656700</b>
	509/80G	8.0	<b>3649000</b>
	509/100G	10.0	<b>3649100</b>

## Kit per BOM®

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	509/50M	5.0	<b>3359000</b>
	509/64M	6.4	<b>3359400</b>
	509/80M	8.0	<b>3349800</b>

## Kit per MAGNARIV

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	509/98	9.8	<b>4201700</b>

Venduta in cassetta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura del bullone che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabelle RIVLOCK/RIVLOCKGRIP/BOM®/MAGNARIV).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Consumo aria per ciclo 6 bar	<b>14 lt</b>
Corsa	<b>19 mm</b>
Forza di trazione a 6 bar	<b>35000 N</b>
Peso (senza kit)	<b>4.200 Kg</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2,5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>&lt; 80 dB (A)</b>

## Accessori a richiesta

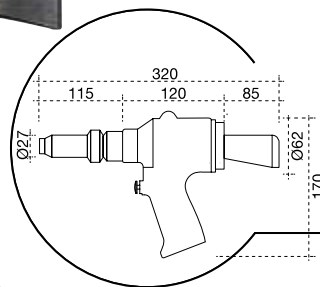


Testate taglia collare standard	Ø	Codice
KIT509/50C	4.8	<b>4043500</b>
KIT509/64C	6.4	<b>4043900</b>
KIT509/80C	8.0	<b>4044000</b>
KIT509/100C	10.0	<b>4044100</b>

Testate taglia collare standard (no flangiati)



# RIV511B Rivettatrice oleopneumatica per rivetti e bulloni a strappo

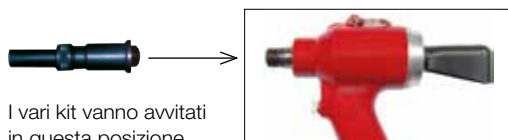


## Codice 4596100

Per bulloni a strappo **RIVLOCK**, **RIVLOCKGRIP** e **RIVBLOCK** fino al Ø 10.0, **BOM®** fino al Ø 8.0 e rivetti strutturali tipo **MAGNARIV** e **MONRIV** Ø 9.8.

Venduta senza kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare (vedi tabella kit testate).

RIV511B è composta da un'impugnatura leggera in alluminio, collegata, attraverso un tubo, alla centralina dove sono alloggiati l'intensificatore e il serbatoio dell'olio. Non c'è aspirazione del chiodo.



I vari kit vanno avvitati in questa posizione.

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione d'alimentazione	<b>6 bar</b>
Trazione (6 bar)	<b>40000 N</b>
Corsa del pistone	<b>32 mm</b>
Peso impugnatura (senza kit)	<b>1.7 Kg</b>
Peso totale	<b>28 Kg</b>
Lunghezza dei tubi	<b>3.0 m-1/8" gas</b>
Dimensioni booster (LxPxH)	<b>49.5x39.5x25.0</b>

Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).

## Kit testate

Foto	Kit	Descrizione	Codice kit
	511B/64B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 6.4 (1/4")	<b>3270000</b>
	511B/80B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 8.0 (5/16")	<b>3344400</b>
	511B/100B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 10.0 (3/8")	<b>3293000</b>
	511B/64G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 6.4 (1/4")	<b>3656700</b>
	511B/80G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 8.0 (5/16")	<b>3649000</b>
	511B/100G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 10.0 (3/8")	<b>3649100</b>
	511B/50M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 5.0 (3/16")	<b>3359000</b>
	511B/64M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 6.4 (1/4")	<b>3359400</b>
	511B/80M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 8.0 (5/16")	<b>3349800</b>
	511B/64B/1	Testata completa per bulloni a strappo Rivblock Ø 6.4 (1/4")	<b>3270000 + 2973000 *</b>
	511B/64B/2	Testata completa per bulloni a strappo Rivtainer Ø 6.4 (1/4")	<b>3270000 + 4193200 **</b>
	511B/98	Testata completa per rivetti strutturali Magnariv Ø 9.8 (3/8")	<b>4201700</b>
	511B/98	Testata completa per rivetti strutturali Monriv Ø 9.8 (3/8")	<b>4201700 + 4201800</b>

\* Per utilizzare i Rivblock occorre abbinare il cono esterno speciale senza collarino - codice **2973000**.

\*\* Per utilizzare i Rivtainer occorre abbinare il cono esterno speciale con collarino - codice **4193200**.



# RIV511B/2 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti e bulloni a strappo con due impugnature

**new**

**Codice 4687200**

Per bulloni a strappo RIVLOCK, RIVLOCKGRIP e RIVBLOCK fino al Ø 10.0, BOM® fino al Ø 8.0 e rivetti strutturali tipo MAGNARIV e MONRIV Ø 9.8.



RIV511B/2 è ideale per chi deve installare due prodotti e non vuole acquistare due macchine.



I vari kit vanno avvitati in questa posizione.

Venduta senza kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare (vedi tabella kit testate).

## Kit testate

Foto	Kit	Descrizione	Codice kit
	511B/64B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 6.4 (1/4")	3270000
	511B/80B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 8.0 (5/16")	3344400
	511B/100B	Testata completa per bulloni a strappo Rivlock Ø 10.0 (3/8")	3293000
	511B/64G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 6.4 (1/4")	3656700
	511B/80G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 8.0 (5/16")	3649000
	511B/100G	Testata completa per bulloni a strappo Rivlockgrip Ø 10.0 (3/8")	3649100
	511B/50M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 5.0 (3/16")	3359000
	511B/64M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 6.4 (1/4")	3359400
	511B/80M	Testata completa per bulloni a strappo Bom® Ø 8.0 (5/16")	3349800
	511B/64B/1	Testata completa per bulloni a strappo Rivblock Ø 6.4 (1/4")	3270000 + 2973000 *
	511B/64B/2	Testata completa per bulloni a strappo Rivtainer Ø 6.4 (1/4")	3270000 + 4193200 **
	511B/98	Testata completa per rivetti strutturali Magnariv Ø 9.8 (3/8")	4201700
	511B/98	Testata completa per rivetti strutturali Monriv Ø 9.8 (3/8")	4201700 + 4201800

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione d'alimentazione	6/6.5 bar
Trazione (6 bar)	40000 N
Corsa del pistone	32 mm
Peso impugnatura (senza kit)	1.7 Kg
Peso totale	35 Kg
Lunghezza dei tubi	5.0 m-1/8" gas
Dimensioni booster (LxPxH)	49.5x39.5x25.0

Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).

\* Per utilizzare i Rivblock occorre abbinare il cono esterno speciale senza collarino - codice 2973000.

\*\* Per utilizzare i Rivtainer occorre abbinare il cono esterno speciale con collarino - codice 4193200.





# RIV512B Rivettatrice oleopneumatica per bulloni a strappo



**Codice 4194300**

**Per bulloni a strappo dal Ø 8.0 al Ø 10.0.**

RIV512B è composta da un'impugnatura leggera in alluminio verniciato collegata, mediante tubi debitamente protetti, alla centralina in cui sono alloggiati gli intensificatori, la valvola di pilotaggio ed il serbatoio dell'olio. I sistemi di assemblaggio per i quali l'attrezzatura è stata progettata sono i seguenti: bulloni a strappo RIVLOCK, RIVLOCKGRIP e BOM®. Non c'è aspirazione.



Venduta senza il kit della testata anteriore. In base al prodotto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (Vedi tabella RIVLOCK/RIVLOCKGRIP e BOM®).

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione d'alimentazione	<b>6 bar</b>
Pressione aria min-max	<b>5/7 bar</b>
Trazione (6 bar)	<b>60000 N</b>
Corsa del pistone	<b>24 mm</b>
Peso impugnatura (senza kit)	<b>2.2 Kg</b>
Peso totale	<b>40 Kg</b>
Lunghezza tubi	<b>3.0 m</b>
Pressione olio a 6 bar di pressione aria	<b>300 bar</b>
Dimensioni booster (LxPxH)	<b>49.5x39.5x25.0</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2.5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>&lt; 80 dB (A)</b>
Rapporto di intensificazione	<b>50 : 1</b>

## Kit per RIVLOCK-RIVLOCKGRIP

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	512B/80B	8.0	<b>3344400</b>
	512B/100B	10.0	<b>3293000</b>
	512B/80G	8.0	<b>3649000</b>
	512B/100G	10.0	<b>3649100</b>

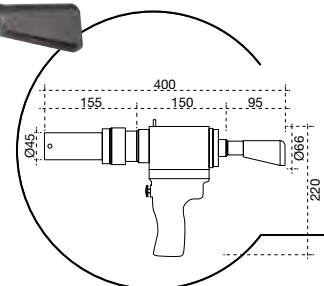
## Kit per BOM®

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	512B/80M	8.0	<b>3349800</b>
	512B/100M	10.0	<b>4253400</b>

**Se la forza attuale dichiarata non dovesse essere sufficiente, può essere personalizzata secondo le esigenze del prodotto, sostituendo l'intensificatore (booster).**



# RIV513 Rivettatrice elettroidraulica per bulloni ciechi



**Codice 3282300**

**Per bulloni ciechi  
BOM® Ø 8.0-10.0-13.0.**

RIV513 è composta da una impugnatura collegata ad una centralina elettroidraulica di 220V, avente pressione d'olio regolabile, in grado di lavorare in tutti gli ambienti di lavoro dove non è disponibile l'aria compressa.

Lo scopo di usare una centralina elettrica dà la possibilità di contenere il peso dell'utensile.

I BOM® sono adatti per impieghi di carattere generale: costruzioni ferroviarie, autoveicoli, ventilazioni, carpenteria in ferro, costruzioni navali; in particolare in applicazioni che non saranno più soggette a smontaggio.

Alta tenuta al taglio e resistenza alle vibrazioni sono tra le più importanti caratteristiche di questo tipo di bulloni.



I vari kit vanno avvitati in questa posizione.

## Kit per BOM®

Foto	Kit (testata completa)	Ø	Codice
	513/80M	8.0	<b>3282400</b>
	513/100M	10.0	<b>3323200</b>
	513w/130M	13.0	<b>3323300</b>

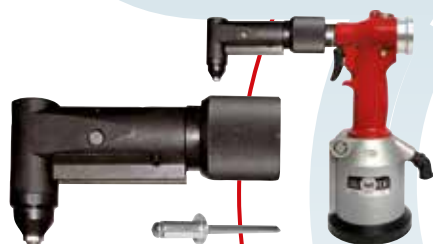
Venduta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura del bullone che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit corrispondente (Vedi tabella kit per BOM®).

## Dati tecnici e caratteristiche

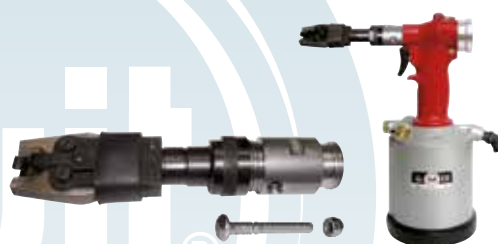
Motore	<b>1.1 Kw 220 V 50 Hz 2800 rpm</b>
Pompa (pressione max)	<b>600 bar</b>
Corsa	<b>34 mm</b>
Peso impugnatura (senza kit)	<b>2.8 Kg</b>
Peso totale	<b>34 Kg</b>
Lunghezza tubo standard	<b>3.0 m</b>
Forza a 500 bar	<b>83000 N</b>
Capacità di piazzamento (BOM®)	<b>Ø 8-10 300 bar Ø 13 500 bar</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2.5 m/s<sup>2</sup></b>
Rumorosità	<b>&lt; 80 dB (A)</b>



# ACCESSORI SPECIALI per rivetti e bulloni a strappo



Testata angolare



Taglia collari per RIV508



Ugelli prolungati

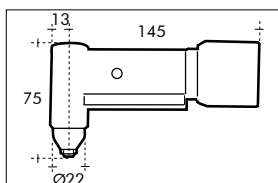


Taglia collari per RIV509

## ► Testata angolare per rivetti standard (RIV505)

**Codice 4210200**

Per rivetti standard  
Ø 2.4-4.8 (alluminio).



## ► Ugelli prolungati per RIV502-RIV503-RIV505

Per rivetto Ø	L	Ø	Codice
2.4	12.0	7.0	<b>1534900</b>
3.2	15.0	8.0	<b>* 4229900</b>
4.0	15.0	8.0	<b>4230000</b>
4.8	15.0	8.0	<b>4230100</b>

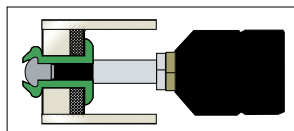
\* Solo per RIV502 e RIV503.

## Ugelli prolungati per RIV504 e RIV508

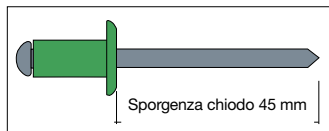
6.0-6.4	12.0	9.0	<b>1845700</b>
6.0-6.4	18.0	9.0	<b>1845600</b>

## Ugelli prolungati per RIV750

4.0	8.0	8.0	<b>4043400</b>
3.0	10.0	7.0	<b>1105800</b>
4.8	10.0	1.0	<b>0593700</b>
3.0	15.0	7.0	<b>1105900</b>
4.8	28.0	6.5	<b>3743900</b>



Esempio applicazione con ugello prolungato.



Gli ugelli prolungati possono essere utilizzati con rivetti a strappo con chiodo lungo (min sporgenza 45 mm).

## ► Testata taglia collari standard (no flangiati) per bulloni a strappo (RIV508)

**Codice 4047100 - Kit 508/50C**

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 4.8

**Codice 4047200 - Kit 508/64C**

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 6.4

## ► Testata taglia collari standard (no flangiati) per bulloni a strappo (RIV509)

**Codice 4043500 - Kit 509/50C**

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 4.8

**Codice 4043900 - Kit 509/64C**

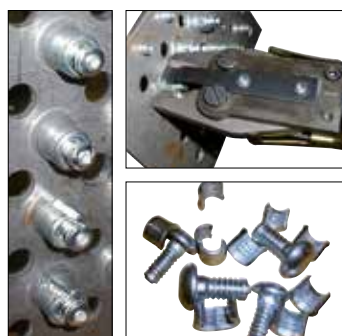
Kit per collari standard (no flangiati) Ø 6.4

**Codice 4044000 - Kit 509/80C**

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 8.0

**Codice 4044100 - Kit 509/100C**

Kit per collari standard (no flangiati) Ø 10.0



Kit da utilizzare per rimuovere il bullone a strappo dopo essere stato installato. La testata a pinza ha il compito di tagliare il collare evitando di rovinare la superficie di appoggio

# FLEXRIV® Contenitore chiodi flessibile per RIV503/504/505



**Codice 4841300**

per RIV503/504

**Codice 5095400**

per RIV505

Per rivettatrici RIV503/504/505

**Possibilità di rivettare in posti di difficile accesso.**

**Migliora la qualità della rivettatura vicino alle pareti o quando si hanno spazi ridotti.**

Il sistema Flexriv aiuta l'operatore a stare il più possibile in asse col chiodo del rivetto, evitando che questo si spezzi in maniera non regolare causando inceppamento.

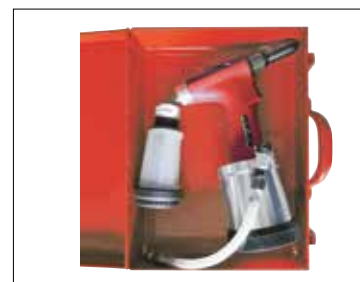
**Peso più bilanciato.**

**Maggiore sicurezza.** Non serve più togliere il serbatoio per gli accessi scomodi, così si azzerà il rischio di infortunio dovuto al chiodo che potrebbe saltare negli occhi.

**Sistema brevettato.**



Il contenitore è un accessorio che viene venduto separatamente dalla rivettatrice.



Flexriv su RIV503

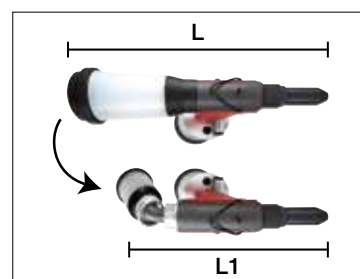


Flexriv su RIV504



Flexriv su RIV505

**Aumenta la funzionalità, riduce l'ingombro**



## Dimensioni

Per rivettatrice	L	L1
RIV503	300 mm	200 mm
RIV504	305 mm	205 mm
RIV505	285 mm	185 mm



# RIV300 Rivettatrice oleopneumatica per rivetti in cartuccia



**Codice 3010800**

**Per rivetti veloci in cartuccia.**

I rivetti in cartuccia hanno il vantaggio di ottenere rivettature veloci a ripetizione, ideale per fissaggi leggeri, prevalentemente per il settore elettronico, valigeria, computer. La RIV300 viene equipaggiata con appositi ricambi in base al diametro del rivetto che si deve utilizzare.

## Scelta ricambi



Testata

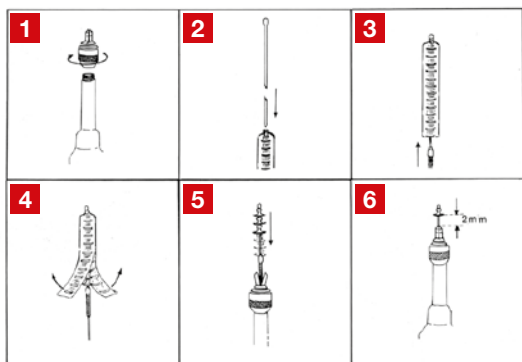
Mandrino

Molla

**La scelta dei componenti viene effettuata in questo modo:**

1. In funzione del diametro del rivetto, si sceglie la testata.
2. In funzione del diametro del rivetto e del tipo di testata si sceglie il mandrino.
3. In funzione del tipo di mandrino si sceglie la relativa molla.

## Istruzioni di assemblaggio



1. Montare la testa.
2. Infilare il mandrino nel caricatore dei rivetti.
3. Inserire la molla nel mandrino.
4. Togliere la carta su cui sono montati i rivetti.
5. Inserire il mandrino nell'attrezzo allargando i beccucci della testata.
6. Bloccare le ganasce dell'attrezzo sul mandrino.



Rivetti in cartuccia disponibili in alluminio e acciaio a testa tonda e svasata nei  $\varnothing$  3.2, 4.0 e 4.8.

Venduta con appositi ricambi in base al diametro del rivetto che si deve utilizzare.

## Dati tecnici e caratteristiche

Pressione aria di esercizio	<b>6 bar</b>
Pressione aria fornita (min/max)	<b>5-7 bar</b>
Volume aria necessaria (5.1 bar)	<b>2.6 lt</b>
Corso (min)	<b>30 mm</b>
Forza di trazione (5.1 bar)	<b>3890 N</b>
Durata ciclo (appross.)	<b>1 sec.</b>
Livello di rumore	<b>&lt; 70 dB (A)</b>
Peso impugnatura (senza equipaggiamento)	<b>1.08 Kg</b>
Peso totale (impugnatura + compensatore)	<b>9.0 Kg</b>
Lunghezza totale (senza testata)	<b>475 mm</b>
Vibrazioni	<b>&lt; 2.5 m/s<sup>2</sup></b>

## Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Impugnatura per operare in posizione verticale	<b>4632300</b>



**S:** Esempio di staffa di sostegno da poter, con bilanciatore, applicare ad un saliscendi.

Essa non è fornibile da Rivit, perciò il Cliente se la dovrà costruire.



# CONTROLRIV Sistema di controllo per posa rivetti e inserti



**Il sistema di controllo permette di monitorare l'installazione dell'inserto o rivetto secondo le impostazioni predefinite dall'operatore.**

Allarme visivo e sonoro per applicazioni corrette o sbagliate. Allarme visivo e sonoro se aria non presente. Valvola pneumatica per impedire ulteriori errori durante la lavorazione e maggiori sicurezze sull'impianto. Conta pezzi e conta lotti. Settaggi direttamente dal modulo. Modulo orientabile per una miglior visione ed ergonomia della postazione di lavoro. Interfaccia operatore di facile comprensione. Livelli di intervento con password. Archiviazione dati per i lotti impostati. Archiviazione per verifiche sia dei dati OK che dei dati NOK. Lunghezza tubo e cavo sonda metri 3.

## Modello Basic (CB)

Per il trasferimento dei dati è dotata di porte USB e LAN.

Modello CB BASIC	Codice	Modello CB BASIC	Codice
RIV938CB	4640300	RIV504CB	4747400
RIV939CB	4814900	RIV505CB	4769400
RIV949CB	5152100	RIV508CB	4771000
RIV916BCB	5393500	RIV511BCB	5191400
RIV503CB	4746700	RIV300CB	5369900

**I sistemi proposti consentono di avere un controllo puntuale delle lavorazioni evitando errori e disattenzioni.**

Si avrà un miglioramento della produttività, della qualità del lavoro svolto ed una riduzione degli scarti.

## Specifiche



Impostazioni del lavoro



Supporto multi lingue



Contapezzi e contalotti



Segnalazione ok



Segnalazione errore



# CONTROLRIV 4.0 Sistema di controllo per posa rivetti e inserti



**Il sistema di controllo 4.0 permette di monitorare l'installazione dell'inserto o rivetto secondo le impostazioni predefinite dall'operatore e seguire una struttura di lavoro preimpostata comunicando con altre strutture aziendali come PC o PLC.**

Allarmi visivi e sonori integrati con possibilità di collegamento a torretta luminosa con sirena o PLC. Valvola pneumatica per impedire ulteriori errori nel lavoro. Settaggi migliorati per il modulo o via PC Display e touchscreen.


Livelli di intervento con password. Archiviazione di dati e delle strutture di lavoro. Scarico dati su chiavetta USB o su PC. Comunicazione I/O con PLC tramite Bus e relè a contatti puliti.

## Modello 4.0

Per il trasferimento dei dati è dotata di porte USB, LAN, Bus Dati, Relè ad uscite pulite.

Modello MASTER	Codice	Modello CS SLAVE	Codice
RIV938CM	4640600	RIV938CS	5594900
RIV939CM	5110600	RIV939CS	5595000
RIV949CM	5166100	RIV949CS	5595100
RIV916BCM	5421400	RIV916BCS	5595200
RIV503CM	4747300	RIV503CS	5595300
RIV504CM	4747600	RIV504CS	5595400
RIV505CM	4769600	RIV505CS	5595500
RIV508CM	4771200	RIV508CS	5595600
RIV511BCM	5594700	RIV511BCS	5595700
RIV300CM	5594800	RIV300CS	5595800

## Accessori

Foto	Descrizione	Codice
	Kit torretta luminosa 3 luci + sirena + alimentatore	5590100



## Sistema MASTER con SLAVE

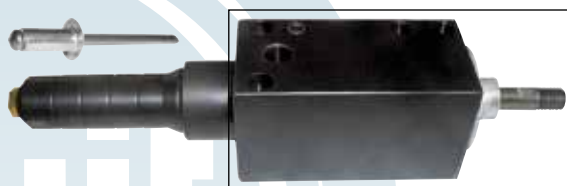


Creazione di una rete di controllo tramite il collegamento Master/Slave con il quale si possono gestire fino a 12 unità differenti in contemporanea.

# RIV600 Moduli per sistema multitesta



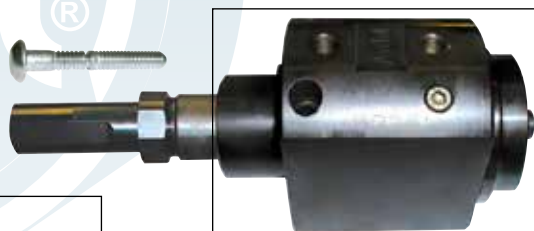
**RIV601CA**  
Modulo per rivetti (c/aspirazione)



**RIV601SA**  
Modulo per rivetti (s/aspirazione)



**RIV602**  
Modulo per rivetti veloci in cartuccia



**RIV604**  
Modulo per bulloni a strappo



**RIV603**  
Modulo per inserti

**I sistemi multitesta Rivit consentono di applicare più fastener contemporaneamente.**

I vantaggi di questi sistemi non vanno individuati solamente nella simultaneità di applicazione dei prodotti ma anche nella riduzione dei tempi di manipolazione dei componenti da assemblare.

L'elemento principale dei sistemi multitesta è rappresentato dai moduli a funzionamento idraulico attivati da un moltiplicatore di pressione centralizzato.

**Questi moduli sono progettati per essere installati su delle linee automatiche, perciò sono all'attenzione dei progettisti di automatismi.**

I moduli sono oleopneumatici e devono essere alimentati con olio, aria e apposite centraline.

Modello	Descrizione modulo	Codice
RIV601CA	Per rivetti (c/aspirazione)	<b>4101100</b>
RIV601SA	Per rivetti (s/aspirazione)	<b>4619900</b>
RIV602	Per rivetti veloci in cartuccia	<b>4345700</b>
RIV603	Per inserti	<b>4259800</b>
RIV604	Per bulloni a strappo	<b>4259700</b>

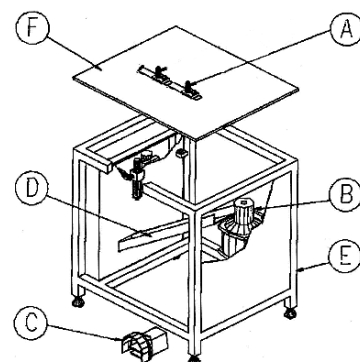
## Esempio di banco corredato di moduli



Realizzabile in varie dimensioni a seconda del tipo di applicazione.

## Legenda banchetto

A	Modulo
B	Booster di rivettatura/insertatura con valvola di scarico rapido
C	Pedale di comando rivettatura/insertatura
D	Scivolo per il recupero gambi di scarico
E	Telaio in alluminio
F	Piano di appoggio



Esempio di banchetto con testate multiple.



# RIV606

Caricatore automatico per rivetti da abbinare ad una rivettatrice per rivetti

# RIV616

Caricatore automatico per inserti da abbinare ad una rivettatrice per inserti



**Codice 4879100** (Ø 2.4-3.0-3.2)

**Codice 4639000** (Ø 3.4-4.8)

**Codice 4850900** (Ø 6.0-6.4)

Per rivetti a strappo dal Ø 2.4 al Ø 6.4 (la lunghezza totale del chiodo deve essere max 50 mm).

Per il Ø 3.4-4.8 la testa non deve superare i 10 mm.

Il caricatore automatico è un'apparecchiatura elettrica ed ad aria che permette il posizionamento del rivetto direttamente nella testa della rivettatrice, riducendo i tempi di rivettatura.

Questa soluzione elimina il contatto fra la mano dell'operatore e la rivettatrice, portando al 100% la sicurezza sul lavoro.

Può essere utilizzato solo con rivettatrici munite del sistema di aspirazione e di recupero del chiodo come ad esempio **RIV502 / RIV503 / RIV504 / RIV505**, (da ordinare a parte).

## Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione elettrica	<b>220 V - 50 Hz</b>
Alimentazione aria	<b>2/4 bar</b>
Potenza installata	<b>100 W</b>
Dimensioni (Base x profondità x altezza)	<b>340x530/630x300 mm</b>
Peso	<b>34 kg</b>



**Codice 4835200**

Per inserti da M3 a M10 fusto cilindrico ed esagonale, a testa cilindrica, svasata e filo lamiera.

Il caricatore automatico è un'apparecchiatura elettrica ed ad aria che permette il posizionamento dell'inserto direttamente nella testa della rivettatrice, riducendo i tempi di posa.

Può essere utilizzato con diversi tipi di rivettatrici, per inserti in mm e in pollici, come **RIV938 / RIV939 / RIV941**, (da ordinare a parte).

La **RIV616** viene venduta senza il kit guida, in base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit guida corrispondente.

Se si necessita di utilizzare altre misure ordinare il kit guida adatto (vedi tabella).

## Kit guida per RIV616

Foto	Misura inserti	Kit	Codice kit
	M3	616/03	<b>5004800</b>
	M4	616/04	<b>5004900</b>
	M5	616/05	<b>5005000</b>
	M6	616/06	<b>5005100</b>
	M8	616/08	<b>5005200</b>
	M10	616/10	<b>5476100</b>

Le misure della guida sono disponibili anche in pollici.

## Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione elettrica	<b>220 V - 50 Hz</b>
Alimentazione aria	<b>2/4 bar</b>
Dimensioni (Base x profondità x altezza)	<b>340x530x300 mm</b>
Peso	<b>32 kg</b>



# RIV609 Sistema automatico per rivetti a strappo

new

**Codice 5598500**

RIV609/503

Per rivetti a strappo, escluso chiodo alluminio Ø 3.2-4.0-5.0 (purchè la testa della boccola non superi il Ø 9.8). Max lunghezza 18 mm.




RIV609 è un sistema pneumatico con alimentazione automatica.

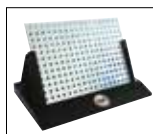
Il ciclo di lavoro è reso possibile dal sistema di alimentazione sulla testata, evitando così l'inserimento manuale del rivetto.

**Il sistema viene configurato in base alla lunghezza del rivetto da 8 a 18 mm.**

**Il sistema automatico viene venduto con la RIV503.**

## Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	Codice
	Supporto per rivettatrice	5669700
	Supporto da banco per piastra	5839900
	Piastra acciaio forata per prove rivetti Ø 4.8	4056200



## Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione elettrica	220V - 50/60 Hz (su richiesta 110V)
Alimentazione aria	6.0/6.5 bar
Lunghezza tubo pistola	2.0 m
Dimensioni (LxPxH)	400x520x300 mm
Peso impugnatura	2,7 kg
Peso totale	41,0 kg

**Attenzione: questo sistema ha bisogno costantemente di pressione aria a 6 bar per funzionare correttamente.**

## Sequenza di lavoro



Fase 1 - Inizio ciclo



Fase 2 - Carico rivetto

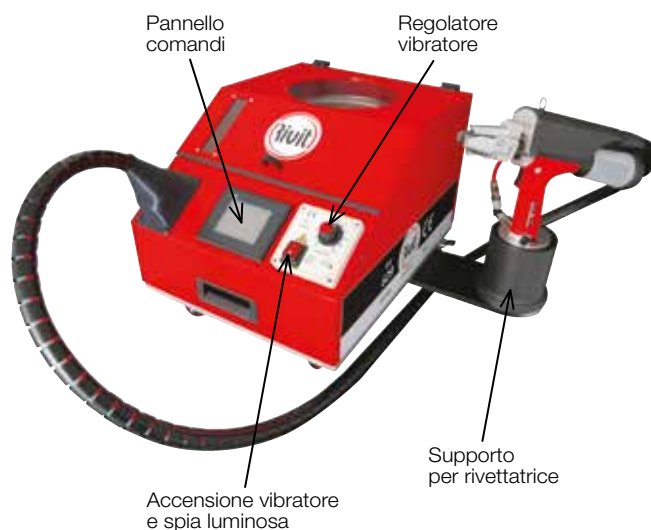


Fase 3 - Rivetto caricato



Contenitore rivetti

## Descrizione quadro di comando



# RIV900-901-903 Rivettatrici manuali per inserti



**RIV900**  
In busta



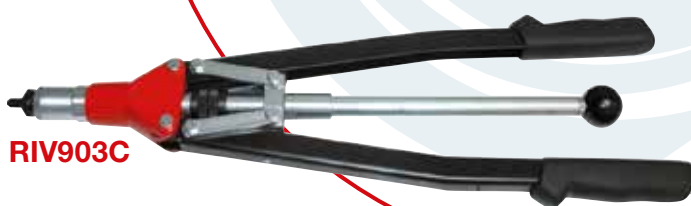
**RIV900C**  
In cassetta  
Con inserti - 100 pz  
M3, M4, M5



**RIV901**  
In busta



**RIV901C/CX**  
In cassetta  
Con inserti - 100 pz  
M3, M4, M5, M6



**RIV903C**

In cassetta  
Con tiranti M3, M4,  
M5, M6, M8, M10



► **RIV900**  
**Codice 3676000** (peso: 910 g)

### Prestazioni

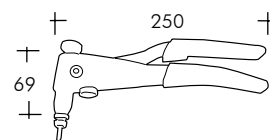
Ø inserti	Alu	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•

**RIV900C** (assortimento inserti acciaio)  
**Codice 3687700** (peso: 3000 g)

### Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Cod. tiranti	Cod. testine
M3	<b>3710300</b>	<b>3707200</b>
M4	<b>3710400</b>	<b>3707300</b>
M5	<b>3710500</b>	<b>3707400</b>



► **RIV901**  
**Codice 3675900** (peso: 910 g)

### Prestazioni

Ø inserti	Alu	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•

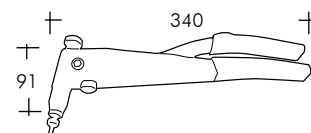
**RIV901C** (assortimento inserti acciaio)  
**Codice 3687800** (peso: 3500 g)

**RIV901CX** (assortimento inserti inox)  
**Codice 4499500** (peso: 3500 g)

### Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Cod. tiranti	Cod. testine
M3	<b>3706800</b>	<b>3707200</b>
M4	<b>3706900</b>	<b>3707300</b>
M5	<b>3707000</b>	<b>3707400</b>
M6	<b>3707100</b>	<b>3707500</b>



► **RIV903C**  
**Codice 3675800** (peso: 2200 g)

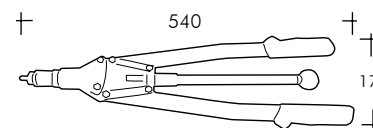
### Prestazioni

Ø inserti	Alu	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•

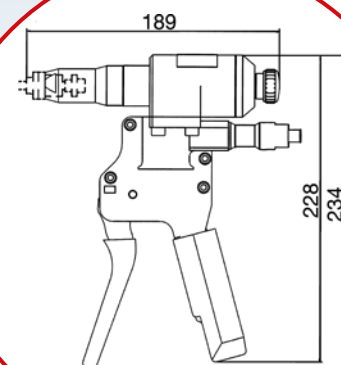
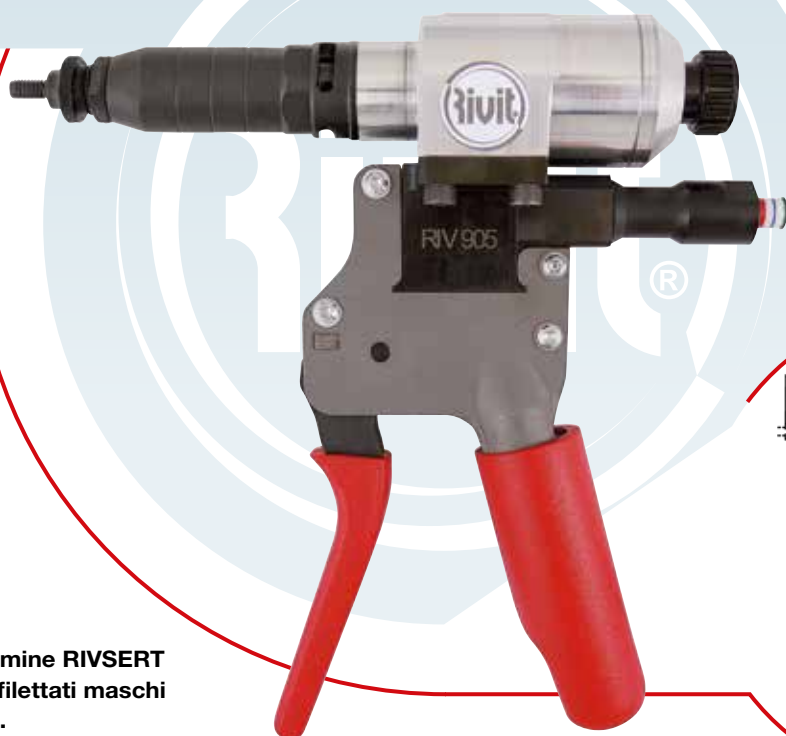
### Ricambi per RIVSERT, TUBRIV & JACKRIV



Ø inserti	Cod. tiranti (Rivsert)	Cod. testine	Cod. tiranti (Tubriv-Jackriv)	Cod. testine
M3	<b>3707600</b>	<b>3708200</b>	-	-
M4	<b>3707700</b>	<b>3708300</b>	-	-
M5	<b>3707800</b>	<b>3708400</b>	<b>4707300</b>	<b>3708400</b>
M6	<b>3707900</b>	<b>3708500</b>	<b>4193900</b>	<b>3708500</b>
M8	<b>3708000</b>	<b>3708600</b>	<b>4194000</b>	<b>3708600</b>
M10	<b>3708100</b>	<b>3708700</b>	-	-



# RIV905 Rivettatrice ad olio manuale per inserti



**Codice 4318900**

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

RIV905, grazie alla sua forza di trazione azionata con olio, può tirare inserti fino a M12.

Per non utilizzare più il tirante speciale, è stato progettato un sistema che alloggia una vite a brugola in acciaio classe 12.9, facile da reperire e da sostituire.

## Ricambi per RIVSERT



Ø inserti	Kit	Codice Kit	* Codice vite (DIN912 12.9)
M3	905/03	3441100	3457600
M4	905/04	3441200	3470500
M5	905/05	3441300	3471900
M6	905/06	3441400	3472300
M8	905/08	3441500	3472800
M10	905/10	3441600	3473100
M12	905/12	3441700	3473300

\* La vite è compresa nel "Codice kit" e può essere ordinata a parte.

## Ricambi per RIVBOLT



Ø inserti	Kit	Codice Kit	* Codice (tirante femmina)
M4	905/04B	3442300	3441900
M5	905/05B	3442400	3442000
M6	905/06B	3442500	3442100
M8	905/08B	3442600	3442200
M10	905/10B	4601900	4601800

\* Il tirante femmina è compreso nel "Codice kit" e può essere ordinato a parte.

## Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
KIT905-Testata speciale prolunga	3531800



RIV905 viene venduta senza il kit della testata anteriore. In base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare, aggiungere all'ordine il kit corrispondente (vedi tabella ricambi RIVSERT/RIVBOLT).

## Dati tecnici e caratteristiche

Corsa	9 mm
Forza di trazione a 6 bar	25000 N
Peso (senza kit)	1.611 Kg

## Regolazione pressione olio (forza)

Girare il perno posteriore con chiave a brugola da 5 mm in senso orario per aumentare la pressione olio (forza) e in senso antiorario per ridurla.



## Prestazioni

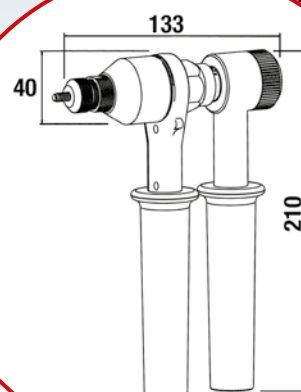
Ø inserti	Alluminio	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

N° giri completi (A)	Forza di trazione	N° giri completi (A)	Forza di trazione
0	1000N	13	14800N
6	3800N	14	16000N
7	5000N	15	16950N
8	6300N	16	19000N
9	7800N	17	21000N
10	9200N	18	22200N
11	10400N	19	24000N
12	12900N	20	25000N



# RIV906 Rivettatrice manuale a cricchetto per inserti



**Codice 5078000**

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M5 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M5 a M8.

RIV906 può tirare inserti fino a M12.  
Dotata di sistema rapido per il cambio del tirante.

## Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M5	5078100	5078600
M6	5078200	5078700
M8	5078300	5078800
M10	5078400	5078900
M12	5078500	5079100

## Ricambi per RIVBOLT

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M5	5079200	5078600
M6	5079300	5078700
M8	5079400	5078800

RIV906 viene venduta in cassetta di alluminio completa di tiranti e testine M5-M6-M8-M10-M12.

## Dati tecnici e caratteristiche

Corsa	<b>0-7 mm</b>
Dimensioni	<b>210x133x40 mm</b>
Peso (senza kit)	<b>1.100 Kg</b>

## Prestazioni

Ø inserti	Alluminio	Acciaio	Inox
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	•

Ø Rivbolt	Alluminio	Acciaio	Inox
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•



Inserire testina e tirante adatti alla misura dell'inserto.



Avvitare l'inserto sul tirante, regolare la ghiera in modo da posizionarlo a filo con la testina.



Usare la leva superiore come supporto e ruotare la leva inferiore in senso orario.



Fissato l'inserto, spostare la levetta sull'altra posizione.



Ruotare la leva inferiore in senso antiorario per sbloccare e poi svitare il tirante ruotando il pomello.

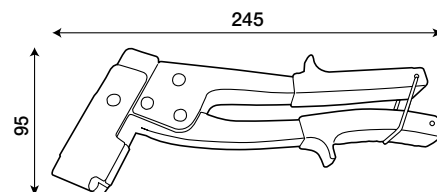


# RIV918 Rivettatrici manuali per inserti JACKRIV da M4 a M8



**RIV918**

**RIV918C/CX**



## RIV918

**Codice 4293200**

(Peso: 540 g)  
(Solo attrezzo)

Prestazioni

Ø inserti	Acciaio	Inox
M4	•	•
M5	•	•
M6	•	
M8	•	

Applicazioni



La rivettatrice per inserti RIV918 è venduta sia singolarmente che in cassetta (con inserti e viti).

## RIV918C

**Codice 4333600**

(Peso: 680 g)



**Contenuto cassetta:**

Inserti in acciaio JACKRIV  
M4, M5, M6 - 100 pz  
M8 - 50 pz.

Vite M4 x 25 - 1 pz.  
Vite M5 x 25 - 1 pz.  
Vite M6 x 25 - 1 pz.  
Vite M8 x 35 - 1 pz.

## RIV918CX

**Codice 4581300**

(Peso: 620 g)



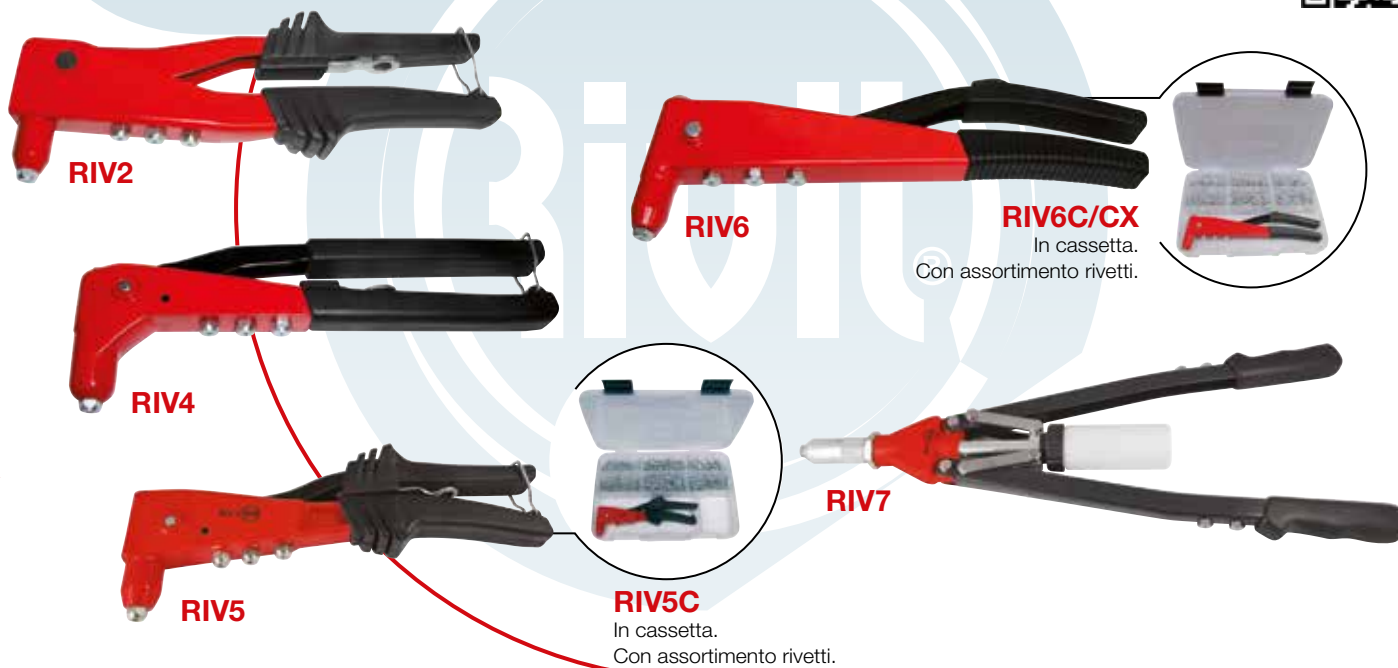
**Contenuto cassetta:**

Inserti in acciaio inox JACKRIV  
M5, M6 - 100 pz  
M8 - 50 pz.

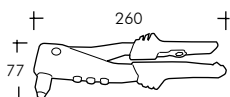
Vite M5 x 25 - 1 pz.  
Vite M6 x 25 - 1 pz.  
Vite M8 x 25 - 1 pz.



# RIV2-4-5-6-7 Rivettatrici manuali



▶ **RIV2**  
Codice 1249900 (peso: 510 g)

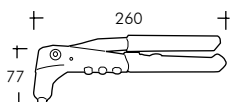


Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	
4.8	•			

Con molla di ritorno.

▶ **RIV4**  
Codice 1250000 (peso: 530 g)

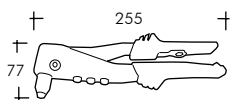


Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	
4.8	•			

Con molla di ritorno.

▶ **RIV5**  
Codice 1639800 (peso: 570 g)  
**RIV5C** (rivetti alluminio)  
Codice 4408300 (c/rivetti Ø 3.0-4.0-4.8)

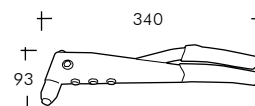


Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•			

Con molla di ritorno.

**RIV6**  
Codice 0110400 (peso: 800 g)



**RIV6C** (rivetti alluminio e inox)

Codice 4499300 (c/rivetti Ø 4.0-4.8)

**RIV6CX** (rivetti inox)

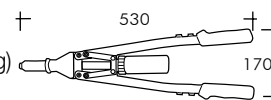
Codice 4499400 (c/rivetti Ø 3.0-4.0-4.8)

Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•		•	
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•	•	•	•

Senza molla di ritorno.

**RIV7**  
Codice 2338300 (peso: 1870 g)



Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•	•	•	•
6.0	•	•	•	•
6.4	•	•	•	•



# RIV18

Rivettatrice manuale per rivetti fino al Ø 4.8

new



# RIV98

Rivettatrice manuale per inserti fino a M6

new



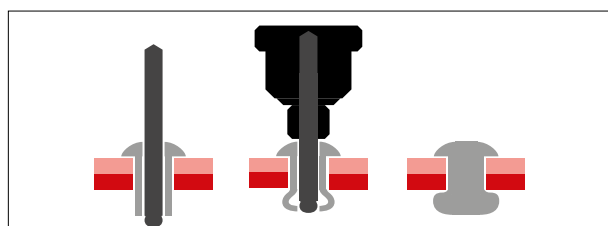
## Codice 5126200

Per rivetti a strappo dal Ø 2.4 al Ø 4.8 (la lunghezza totale del chiodo deve essere max 50 mm).

Dotata di 4 ugelli regolabili per rivetti Ø 2.4, 3.0/3.2, 4.0, 4.8, (4.8 solo alluminio).

### Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Rame	Inox
2.4	•	•	•	•
3.0-3.2	•	•	•	•
4.0	•	•	•	•
4.8	•		•	



## Codice 5126400

Per inserti filettati Rivsert da M3 a M6.

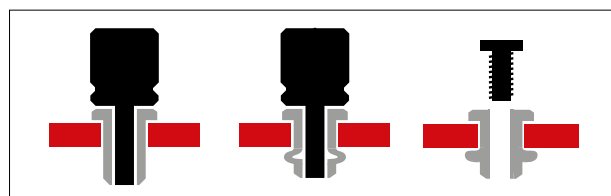
Dotata di tiranti per inserti in alluminio e acciaio da M3 a M6, (inox fino a M5)

### Prestazioni

Ø	Alluminio	Acciaio	Inox
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	

### Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Cod. tiranti	Cod. testine
M3	5201400	5201800
M4	5201500	5201900
M5	5201600	5202000
M6	5201700	5202100





# RIV750 Rivettatrice a batteria 14.4 V per rivetti fino a Ø 4.8

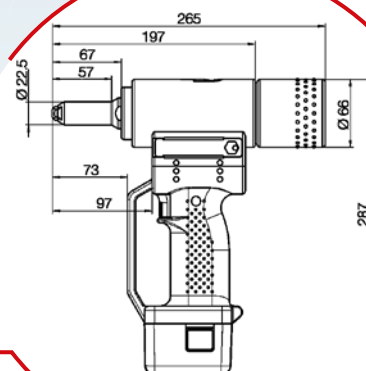


BATTERIE  
AL LITIO

**Codice 0114500**

**Per applicare rivetti  
in tutte le leghe fino al Ø 4.8.**

Lo scarico del rivetto strappato avviene a mezzo forza di gravità, in avanti attraverso la testina o indietro nel contenitore apposito.



## Ricambi

Foto	Descrizione	Ah	Codice
	Batteria al litio 14.4 V	1.5	<b>42076RT</b>
	Batteria al litio 14.4 V	2.6	<b>42077RT</b>
	Caricabatteria universale	-	<b>42075RT</b>

## Accessori a richiesta

Descrizione	Ø rivetto	Codice
Ugello a trattenuta	2.4-3.0-3.2	<b>1745200</b>
Ugello a trattenuta	3.0-3.2-3.4-4.0	<b>1079900</b>
Ugello a trattenuta	3.4-4.0-4.8	<b>1745300</b>
Ugello a trattenuta	4.8	<b>4042300</b>
Cono c/ugello universale	2.4-3.2-4.0-4.8	<b>1050700</b>
Prolunga 200 mm	-	<b>4395800</b>
Morsetti (serie 3 pz)	2.4-3.2-3.4-4.0-4.8	<b>0171900</b>



**Ugello a trattenuta**  
Permette di trattenere il rivetto attraverso una sfera laterale.



**Cono con ugello universale**  
Grazie alla rotazione dell'ugello si possono selezionare Ø 2.4÷3.2÷4.0÷4.8.



**Prolunga**  
Kit prolunga da 200 mm.



**Morsetti**  
Serie da 3 pz.

Venduta in cassetta metallica con una batteria al litio di 1.3 Ah e un caricabatteria.

## Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione batteria	<b>14.4 V</b>
Corsa	<b>20 mm</b>
Caricabatteria	<b>200 W - 50 Hz</b>
Forza di trazione	<b>8500 N</b>
Peso (con batteria)	<b>1.980 Kg</b>

## N° max rivetti applicabili (con una batteria)

Ø rivetto	Materiale	Rivetti/carica
2.4	Alluminio	1.900
2.9-3.2	Alluminio	1.300
2.9-3.2	Acciaio	1.100
2.9-3.2	Acciaio inox	1.000
4.0	Alluminio	1.000
4.0	Acciaio	900
4.0	Acciaio inox	800
4.8	Alluminio	700
4.8	Acciaio	500
4.8	Acciaio inox	400



# RIV760 Rivettatrice a batteria 14.4 V per rivetti fino a Ø 6.4

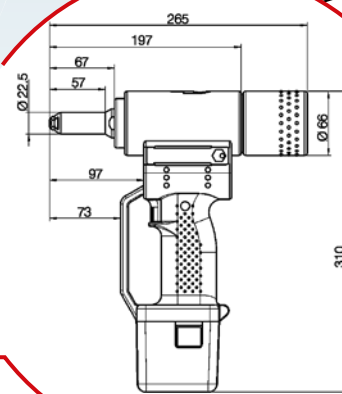


BATTERIE  
AL LITIO

**Codice 1678700**

Per rivetti standard e strutturali in acciaio **MAGNARIV** e **LOCKRIV** da Ø 6.0 fino a Ø 6.4 mm e **FIORIV** extralunghi per coperture Ø 4.8-6.4.

Lo scarico del rivetto strappato avviene a mezzo forza di gravità, in avanti attraverso la testina o indietro nel contenitore apposito.



## Ricambi

Foto	Descrizione	Ah	Codice
	Batteria al litio 14.4 V	2.6	<b>42077RT</b>
	Caricabatteria universale	-	<b>42075RT</b>

## Accessori a richiesta

Descrizione	Ø rivetto	Codice
Ugello a trattenuta	3.4-4.0-4.8	<b>1079800</b>
Ugello a trattenuta	6.0	<b>2237400</b>
Cono c/ugello universale	2.4-3.2-4.0-4.8	<b>1050700</b>
Prolunga 200 mm	-	<b>4395700</b>
Morsetti (serie 3 pz)	4.8-6.0-6.4	<b>2309400</b>



**Ugello a trattenuta**  
Permette di trattenere il rivetto attraverso una sfera laterale.



**Cono con ugello universale**  
Grazie alla rotazione dell'ugello si possono selezionare Ø 2.4÷3.2÷4.0÷4.8.



**Prolunga**  
Kit prolunga da 200 mm.



**Morsetti**  
Serie da 3 pz.

Venduta in cassetta metallica con una batteria al litio di 2.6 Ah e un caricabatteria.

## Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione batteria	<b>14.4 V</b>
Corsa	<b>20 mm</b>
Caricabatteria	<b>200 W - 50 Hz</b>
Forza di trazione	<b>13000 N</b>
Peso (con batteria)	<b>2.235 Kg</b>

## N° max rivetti applicabili (con una batteria)

Ø rivetto	Materiale	Rivetti/carica
4.8	Alluminio	700
4.8	Acciaio	500
4.8	Acciaio inox	400
6.0	Alluminio	400
6.0	Acciaio	220
6.4	Alluminio	300
6.4	Acciaio	180



# RIV790 Tirainseriti a batteria 14.4 V per inserti da M3 a M10



BATTERIE  
AL LITIO

Codice 1551600

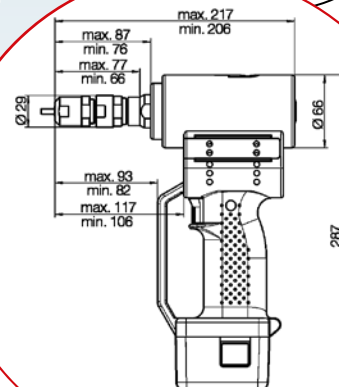
Per inserti da M3 a M8  
(acciaio, inox, alluminio),  
M10 solo in alluminio.

L'inserto viene posizionato contro il tirante; azionando il pulsante viene avvicinato alla testina; azionando di nuovo il pulsante si ottiene la deformazione dell'inserto e lo svitamento automatico.

Il serraggio dell'inserto avviene mediante la regolazione delle ghiera presenti sulla parte anteriore.

Corpo compatto e resistente agli urti.

Versatile per lavorare ovunque.



## Ricambi

Foto	Descrizione	Ah	Codice
	Batteria al litio 14.4 V	1.5	42076RT
	Batteria al litio 14.4 V	2.6	42077RT
	Caricabatteria universale	-	42075RT

## Ricambi per RIVSERT

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
○ M3	1551700	1552300
● M4	1551800	1552400
● M5	1551900	1552500
● M6	1552000	1552600
○ M8	1552100	1552700
* ○ M10	1552200	1552800

\* Solo in alluminio.

● In dotazione con l'attrezzo.

○ A richiesta.

Venduta in cassetta metallica con una batteria al litio di 1.3 Ah, un caricabatteria, tiranti e testine.

## Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione batteria	14.4 V
Corsa	20 mm
Caricabatteria	200 W - 50 Hz
Forza di trazione	13000 N
Peso (con batteria)	2.374 Kg

## Ricambi per TUBRIV/JACKRIV

Ø inserti	Codice tiranti	Codice testine
M6	4194100	1552600
M8	4194200	1552700

## Kit per RIVBOLT

Ø inserti	Kit	Codice kit
M4	790/04B	4773000
M5	790/05B	4773100
M6	790/06B	4773200
M8	790/08B	4773300



# RIVST80 Saldatrice a scarica di condensatori



**Codice 2733700**

**RIVST80 idonea a saldare prigionieri in acciaio, acciaio inox A2, ottone e alluminio da M3-M8.**

La pistola lavora secondo il metodo di saldatura a contatto.

RIVST80 opera secondo il metodo di scarica di condensatori.

Essendo completamente elettronica non è soggetta ad usura e stabilizza automaticamente le oscillazioni della tensione di rete.

Venduta con pinze per prigionieri da M3 a M8 e boccole da M3 a M4.

**Peso saldatrice: 13.0 kg**  
**Peso della pistola: 0.7 kg**

## Prodotti per RIVST80

Foto	Descrizione
	Perni filettati (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Perni lisci (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Boccole (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Faston 1 aletta (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Faston 2 alette (in acciaio ramato, inox, alluminio)
	Chiodi per isolamento (in acciaio ramato)
	Rondelle per chiodi isolamento (in acciaio zincato)

Elementi di fissaggio che si possono applicare con RIVST80.

## Accessori e ricambi a richiesta

Tipo	Utilizzo	Codice
	Posizionatore per perni a saldare con foro Ø 30 mm. Utile per quando si lavora con maschere di saldatura e non si ha la visuale per il corretto posizionamento del perno	<b>2957300</b>
	Piedino per pistola perni a saldare	<b>1895600</b>
	Supporto angolare per pistola: necessario quando si deve posizionare il perno in angoli o vicino a pareti	<b>1616000</b>
	Pinza per faston a 1 o 2 alette: per l'installazione di faston per contatti elettrici o la messa a terra	<b>1660400</b>
	Pinza per perni lisci Ø 7.1 e boccole M5: per la saldatura di perni lisci aventi un Ø esterno di 7.1 e boccole filettate interamente di M5	<b>0326000</b>
	Adattatore per chiodi speciale isolamento	<b>4688700</b>
	* Pistola per perni a saldare in alluminio modello 1801 per M8 alluminio	<b>2895600</b>

\* La pistola standard modello 1802 va in contatto con il perno sulla lamiera prima della saldatura, con tempi di saldatura più lunghi.

**La pistola per alluminio modello 1801 serve a minimizzare i segni sul retro della lamiera in alluminio, cioè il perno si appoggia sulla lamiera solo nel momento della saldatura.**

**Quando si inserisce è indispensabile che la centralina sia configurata.**

Per questo motivo la pistola standard viene considerata a pressione e invece quella per l'alluminio a sollevamento.



# RIV3450P Ribaditrice a movimento orbitale



**Codice 4485500**

Indicata per ribattini pieni da Ø 2.0 a Ø 6.0, e ribattini semiforati o forati da Ø 3.0 a Ø 8.0.

RIV3450P è una ribaditrice elettro pneumatica da banco, per lavorazioni industriali o artigianali. Utilizzata per lavorare su metalli e resine dure e non per fib e di legno e materie plastiche.

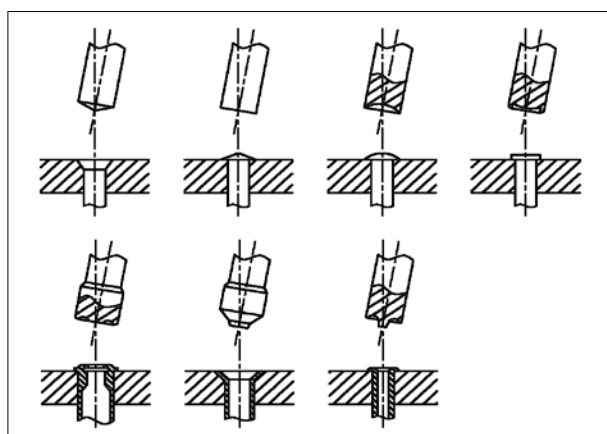
**Fornita senza punzone, matrice e portamatrice.**

## Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
Coppia punzoni per ribattini pieni Ø 2.0-4.0	<b>4485600</b>
Coppia punzoni per ribattini pieni Ø 5.0-6.0	<b>4485700</b>
Matrice + portamatrice per ribattini pieni	<b>5135200</b>
Coppia punzoni per ribattini semiforati Ø 4.0	<b>5161400</b>
Coppia punzoni per ribattini semiforati Ø 5.0	<b>5161600</b>
Coppia punzoni per ribattini semiforati Ø 6.0	<b>5161700</b>
* Matrice + portamatrice per ribattini semiforati	<b>5161300</b>

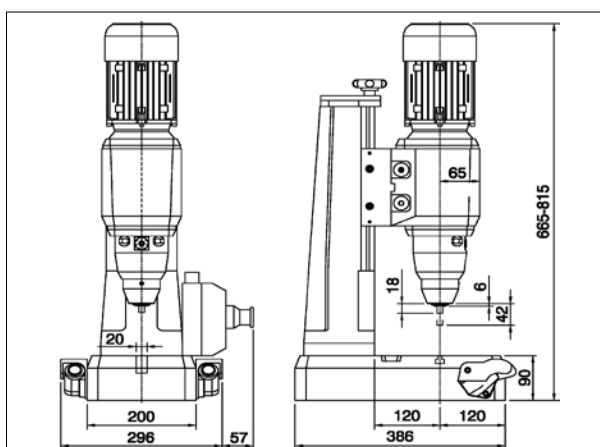
\* Matrice da modifica e a richiesta in base alle dimensioni e forma della testa del ribattino.

## Esempi di ribaditura



## Dati tecnici e caratteristiche

Capacità ribaditura pieno ferro R=40 kg/mm <sup>2</sup>	<b>Ø 2-6 mm</b>
Capacità ribaditura semif. ferro R=40 kg/mm <sup>2</sup>	<b>Ø 2-8 mm</b>
Capacità ribaditura pieno inox R=40 kg/mm <sup>2</sup>	<b>Ø 2-4 mm</b>
Capacità ribaditura semif. inox R=40 kg/mm <sup>2</sup>	<b>Ø 2-5 mm</b>
Corsa a regolazione micrometrica	<b>0-30 mm</b>
Luce minima e massima	<b>35-185 mm</b>
Piano di lavoro	<b>220x185 mm</b>
Scanalatura a "T"	<b>8 x 16 mm</b>
Foro base per matrice	<b>20 mm</b>
Diametro portautensili	<b>10 mm</b>
Interasse	<b>120 mm</b>
Lunghezza punzone	<b>39 mm</b>
Tensione elettrica	<b>380V/50Hz</b>
Pressione di linea	<b>3.0-6.0 bar</b>
Pressione di lavoro	<b>2.5-6.0 bar</b>
Peso totale	<b>71 Kg</b>



# RIVOM06

Occhiellatrice meccanica a pedale



# RIVOP10

Occhiellatrice pneumatica a pedale



► **Codice 3248400**

Per occhielli di piccole e medie dimensioni.

Supporto in ghisa meccanica. Pedale in ghisa sferoidale. Telaio tavolo in ferro tubolare 25x25 mm con tavola in lamiera 520x380 mm. Distanza regolabile tra punzone superiore ed inferiore. Caricatore automatico.

**Dati tecnici e caratteristiche**

Altezza	<b>1400 mm</b>
Altezza lavoro	<b>960 mm</b>
Larghezza tavola	<b>520 mm</b>
Profondità lavoro	<b>125 mm</b>
Peso con tavolo	<b>26 Kg</b>

► **Codice 2319800**

Per occhielli di piccole dimensioni.

Supporti macchina in ghisa meccanica. Telaio tavolo in ferro tubolare 25x25. Tavola in lamiera verniciata 380x530x3. Può essere attrezzata con piano d'appoggio e squadretta di riferimento. Protezione fissa in lamiera e policarbonato. Pressione di utilizzo minimo 6 bar. Distanza regolabile tra punzone superiore ed inferiore.

**Dati tecnici e caratteristiche**

Altezza	<b>1500 mm</b>
Altezza lavoro	<b>850 mm</b>
Profondità lavoro	<b>125 mm</b>
Consumo aria a 6 bar (60 colpi al min)	<b>50 L/min</b>
Peso con tavolo	<b>26 Kg</b>

**Linea completa occhiellatrici**



**RIVOM08**  
Occhiellatrice a pedale meccanico.  
**Cod. 2319700**



**RIVOP05**  
Occhiellatrice doppia pneumatica.  
**Cod. 2343500**



**RIVOM05**  
Occhiellatrice doppia a pedale meccanico.  
**Cod. 4526800**



**RIVOP07**  
Occhiellatrice con tavolo pneumatico.  
**Cod. 3259700**



**RIVOM07**  
Occhiellatrice a pedale meccanico.  
**Cod. 2705900**



**RIVOM09**  
Occhiellatrice a mano.  
**Cod. 4527000**

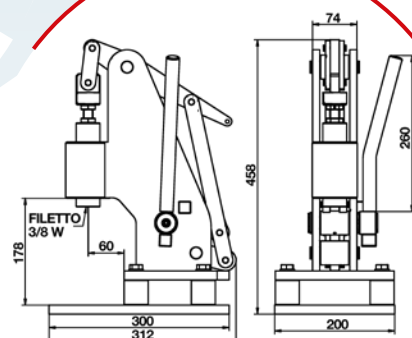


**RIVOM12**  
Occhiellatrice portatile a leva.  
**Cod. 2484500**



**S2-S3-S4-S5**  
Torchietti manuali per occhielli.  
**Cod. 0289300 (S2)**  
**Cod. 0289400 (S3)**  
**Cod. 0289500 (S4)**  
**Cod. 0289600 (S5)**

# RIV2100 Pressa manuale per autoaggancianti gola 85



**Codice 0286800**



**Per dadi, perni e distanziali da M2 a M8.**

Estrema semplicità di costruzione, un elevato rapporto di potenza e la massima sicurezza di lavoro.

Caratteristica importante della pressa è l'elevata velocità con cui si effettua la sostituzione e la regolazione dei vari punzoni e matrici.

Per il funzionamento non necessita di nessuna fonte di energia, tranne quella manuale, grazie alla leva laterale che con un movimento di solo 90° consente una elevata pressione.

RIV2100 necessita di essere corredata di punzone e matrice adatti al prodotto da installare (da ordinare separatamente).

## Dati tecnici e caratteristiche

Altezza	<b>400 mm</b>
Larghezza	<b>200 mm</b>
Lunghezza	<b>300 mm</b>
Peso	<b>20 Kg</b>
Potenza con forza applicata di 30 kg	<b>1600 Kg</b>

Regolazione pressione micrometrica.  
Regolazione battente micrometrica.

### Set per prigionieri RFH e RFHS

Punzoni



Ø x L	Per prigionieri	Codice
6 x 32	M2-M5	<b>2784000</b>
10 x 40	M6-M8	<b>2863100</b>

Matrici



Ø x L	Per prigionieri	Codice
10 x 43	M2	<b>2864000</b>
10 x 43	M2.5	<b>2863700</b>
10 x 43	M3	<b>2784100</b>
11 x 43	M4	<b>2784200</b>
12 x 43	M5	<b>2784300</b>
13 X 43	M6	<b>2784400</b>
15 x 43	M8	<b>2784500</b>

### Set per dadi RS e RCLS

Punzoni



Ø x L	Per dadi	Codice
6 x 32	M2-M5	<b>2784000</b>
10 x 40	M6-M8	<b>2863200</b>

Matrici



Ø x L	Per dadi	Codice
10 x 43	M2	<b>2894700</b>
10 x 43	M2.5	<b>5341200</b>
10 x 43	M3	<b>2784600</b>
12 x 43	M4	<b>2784700</b>
12 x 43	M5	<b>2784800</b>
14 X 43	M6	<b>2784900</b>
16 x 43	M8	<b>2785000</b>

### Set per distanziali RSO e RBSO

Punzoni



Ø x L	Per distanziali	Codice
6 x 32	M2-M5	<b>2784000</b>
10 x 40	M6-M8	<b>2863100</b>

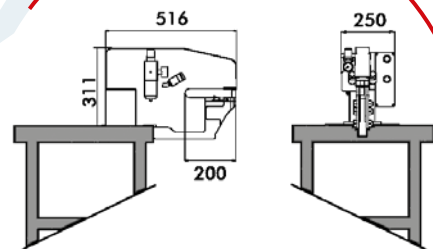
Matrici



Ø x L	Per distanziali	Codice
11 x 43	M3	<b>2785100</b>
12 x 43	M3.5	<b>2785200</b>
14 X 43	M4	<b>2864100</b>
14 x 43	M5	<b>2864100</b>



# RIV2200 Pressa pneumatica per autoaggancianti gola 200



## Codice 4314200

Testata senza basamento



**Completa di 8 matrici (4 per dadi, 4 per perni per M3, M4, M5, M6 e a richiesta M8).**

RIV2200 è una pressa pneumatica per inserti autoaggancianti, piccola nelle dimensioni, ma grande nelle prestazioni.

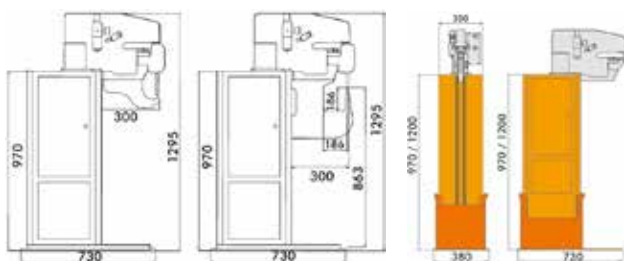
**Versatilità:** la compattezza e la geometria della struttura consentono di posizionare autoaggancianti con forze variabili fino a 6.000 kg su una vasta tipologia di sagome

**Sicurezza:** l'utilizzo di carrelli mobili consente di ridurre la distanza tra matrice e punzone ai valori prescritti dalle normative di sicurezza.

Vasto impiego in molti settori produttivi.

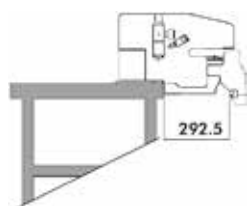
## Accessori a richiesta

Descrizione	Codice
Basamento fisso 970 m	<b>4330300</b>
Basamento elevabile 970-1200 mm	<b>4314300</b>
Accessorio n°2	<b>4314400</b>
Accessorio n°1	<b>4330200</b>



Accessorio n°2.

Basamento elevabile.



Accessorio n°1.

## Dati tecnici e caratteristiche

Azionamento aria compressa	<b>6-10 bar</b>
Alimentazione	<b>220 V - 100 W</b>
Forza di compressione	<b>280 Kg - 6000 Kg</b>
Max spessore	<b>3 mm</b>
Peso senza/con basamento	<b>50/140 Kg</b>
Dimensioni imballo	<b>800 x 700 x 1480 mm</b>

## Applicazione accessorio n° 2

L'accessorio n°2 con le sue sagome intercambiabili, realizzabili anche su disegno del cliente, permette di applicare inserti in scatolati e laminati metallici dalle forme più varie.

Con l'accessorio n°2 il basamento è obbligatorio.



## Applicazione accessorio n° 1

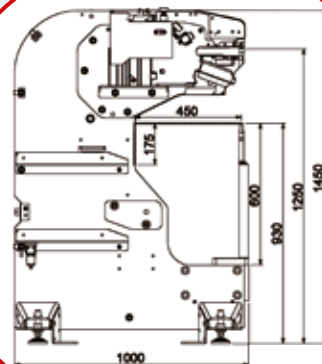


L'accessorio n°1 permette di applicare inserti in scatolati e laminati metallici la cui forma ricorda una "C".





# RIV2450 Pressa pneumatica per autoaggancianti gola 450



**Codice 4390000**



**Completa di 8 matrici (4 per dadi, 4 per perni per M3, M4, M5, M6 e a richiesta M8).**

RIV2450 è stata creata per essere sicura, versatile, compatta, economica, semplice nell'uso e nella manutenzione.

**Versatile:** La struttura della macchina e le sue "sagome" intercambiabili permettono l'installazione di autoaggancianti in scatolati, telai e manufatti metallici di grandi dimensioni già piegati ed anche geometricamente molto complessi. Le matrici eccentriche permettono di installare autoaggancianti molto vicini ai bordi ed alle piegature.

## Accessori a richiesta

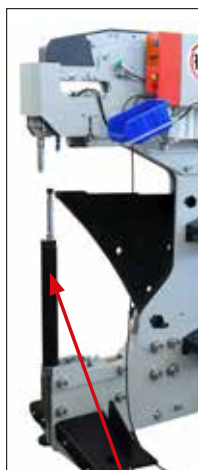
Descrizione	Codice
Colonna supporto matrice	4577400
Manovella avanzamento sagoma	4577500

## Dati tecnici e caratteristiche

Alimentazione	6-8 bar
Forza di compressione	7 t
Max spessore lavorabile	3 mm
Peso	400 Kg
Dimensioni imballo	730 x 1200 x 1585 mm



Manovella avanzamento sagoma



Colonna supporto matrice



# ACCESSORI Carrello e braccio a triplo snodo



**Braccio** - Codice 4811800

**Carrello** - Codice 4811900

**Per rivettatrici, maschiatrici e avvitatori.**

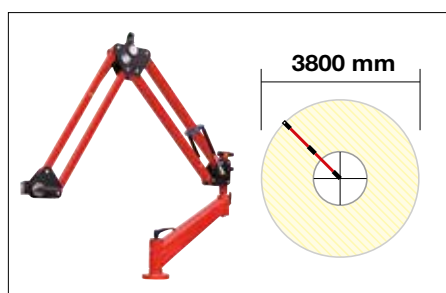
Braccio a triplo snodo articolato, bilanciato, costruito interamente in alluminio aeronautico, garantisce un allineamento sui fori veloce e preciso.

**Vantaggi:** testata multidirezionale che permette di rivettare in qualsiasi posizione; bilanciamento e fluidità nei movimenti garantita da molle a gas registrabili e articolazioni montate su cuscinetti a sfere; previene l'affaticamento dell'operatore aumentando la produttività.

## Dati tecnici e caratteristiche

Raggio max	<b>1900 mm</b>
Peso utensile	<b>da 2.5-5.0 kg</b>
Peso braccio (senza utensile)	<b>16 kg</b>

### Braccio a triplo snodo



Siamo in grado di fornire bracci con articolazioni diverse sulla base delle esigenze del cliente.

### Carrello

Con ruote completo di ripiano



**Misure 850 x 750 x 870 h**

**Peso 65 kg**

### Esempio di applicazione con RIV949



*Conforme alla norma ISO 11228.1 relativa alle attività di sollevamento e trasporto manuale, che garantisce l'ergonomicità degli utensili nei lavori ripetitivi.*

# ACCESSORI Bilanciatori a molla



**RSL0  
RSL1  
RSL2**



**RSP3  
RSP4  
RSP5  
RSP6  
RSP7**

**Bilanciatori per sostenere il peso di utensili manuali, rivettatrici, avvitatori, ecc.**

I bilanciatori sono un aiuto indispensabile per lavori ripetitivi, montaggi, produzioni di serie, imballaggi, ecc.

Sono costruiti con materiali di prima qualità e resistono a cicli di lavoro particolarmente gravosi. Esistono due diverse dimensioni.

### Caratteristiche tecniche:

Struttura in alluminio pressofuso | cavo di sostegno in acciaio (art. RSL0, RSL1, RSL2: Ø 2 mm - art. RSP3, RSP4, RSP5, RSP6, RSP7: Ø 2,5 mm) | regolazione del carico continua dal valore massimo al valore minimo | corsa della fune facilmente registrabile per adattarsi ad ogni esigenza | tre punti di sospensione per garantire la massima sicurezza, come da normative | tre punti di ancoraggio per garantire la massima flessibilità



Applicazione attacco inferiore.




Applicazione attacco superiore.

### Dati tecnici e caratteristiche

Mod.	Portata Kg	Corsa fune mm	Peso Kg	Codice
RSL0	0.4 : 1.0	1600	0.63	<b>0523000</b>
RSL1	1.0 : 2.0	1600	0.67	<b>0523100</b>
RSL2	2.0 : 3.0	1600	0.79	<b>0523200</b>
RSP3	2.0 : 4.0	2500	2.85	<b>0523300</b>
RSP4	4.0 : 6.0	2500	3.00	<b>1776100</b>
RSP5	6.0 : 8.0	2500	3.10	<b>3397400</b>
RSP6	8.0 : 10.0	2500	3.20	<b>3197100</b>
RSP7	10.0 : 14.0	2500	3.50	<b>3109000</b>

### Accessori a richiesta

Foto	Descrizione	L	Codice
	Kit tubo spiralato per aria per serie RSL	115 cm	<b>1057800</b>



Applicazione del kit sul bilanciatore.



# LINEA COMPLETA RIVIT



## RIVETTI A STRAPPO



cod. 2867900

## INSERTI FILETTATI



cod. 2955900

## AUTOAGGANCIANTI



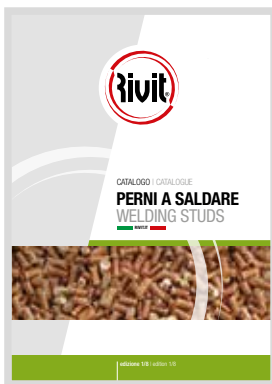
cod. 2868000

## BULLONI A STRAPPO



cod. 3722400

## PERNI A SALDARE



cod. 2867900

## DADI IN GABBIA E PIASTRINE



## FISSAGGI IN PLASTICA



## INSERTI PER LA PLASTICA



## CHIUSURE A LEVA



## CHIUSURE SOUTHCO



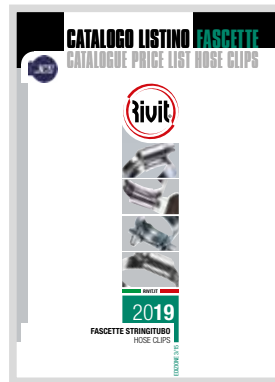
cod. 5003700

## VITERIA FERRO/INOX



cod. 4859600

## FASCETTE STRINGITUBO



cod. 4639900

## UTENSILI PER FISSAGGI



cod. 3205000

## RIVIT FASTENERS



cod. 5612900

## LINEA BLISTER



cod. 4713500

## PORTA CATALOGHI



cod. 4811200



## STANDARD TESTA TONDA

 alluminio/acciaio	<b>AFT</b>
 alluminio colorato/acciaio	<b>AFTC</b>
 alluminio/alluminio	<b>AAT</b>
 alluminio/inox	<b>AIT</b>
 alluminio colorato/inox	<b>AITC</b>
 acciaio/acciaio	<b>FFT</b>
 rame/acciaio	<b>RFT</b>
 rame zincato/acciaio	<b>RZFT</b>
 rame/ottone	<b>ROT</b>
 rame/bronzo	<b>RBT</b>
 cupronichel/inox	<b>XIT</b>
 inox 304/inox 304	<b>IIT/A2</b>
 inox 316/inox 316	<b>IIT/A4</b>

## STANDARD TESTA SVASATA

 alluminio/acciaio	<b>AFS</b>
 acciaio/acciaio	<b>FFS</b>
 cupronichel/inox	<b>XIS</b>
 inox/inox	<b>IIS/A2</b>








## STANDARD TESTA LARGA

 alluminio/acciaio	<b>AFL</b>
 allum. colorato/acciaio	<b>AFLC</b>
 acciaio/acciaio	<b>FFL</b>
 rame/acciaio	<b>RFL</b>
 rame/ottone	<b>ROL</b>
 cupronichel/inox	<b>XIL</b>
 inox/inox	<b>IIL/A2</b>

## STAGNI

 alluminio/acciaio	<b>SAFT</b>
 alluminio/inox	<b>SAIT</b>
 rame/acciaio	<b>SRFT</b>
 rame/inox	<b>SRIT</b>
 acciaio/acciaio	<b>SFFT</b>
 inox/inox	<b>SIIT/A2</b>
 alluminio/acciaio	<b>SAFS</b>
 alluminio/inox	<b>SAIS</b>
 alluminio/acciaio	<b>SAFL</b>
 inox/inox	<b>SIIL/A2</b>


## MULTIGRIPRIV STAGNI

 inox/inox	<b>SMGIIT A2</b>
<b>FIORIV</b>	
 alluminio/acciaio	<b>FAFT</b>
 alluminio/acciaio	<b>FAFT PLUS</b>
 alluminio/acciaio	<b>FAFT PAN</b>
 alluminio colorato/acciaio	<b>FAFTC</b>
 alluminio/acciaio	<b>FAFL</b>
 rame/acciaio	<b>FRFL</b>

## TRERIV

 alluminio/alluminio	<b>TAAT</b>
 alluminio/alluminio	<b>TAATL</b>





## GORIV

 alluminio/acciaio	<b>GAFT</b>
--	-------------

## MULTIGRIPRIV

 alluminio/acciaio	<b>MGAFT</b>
 alluminio colorato/acciaio	<b>MGAFTC</b>
 alluminio/inox	<b>MGAIT</b>
 acciaio/acciaio	<b>MGFFT</b>
 inox/inox	<b>MGIIIT/A2</b>
 alluminio/acciaio	<b>MGAFS</b>

## MULTIGRIPRIV

 alluminio/acciaio	<b>MGAFL</b>
 alluminio colorato/acciaio	<b>MGAFLC</b>
 alluminio/inox	<b>MGAIL</b>
 acciaio/acciaio	<b>MGFFL</b>


## MAGNARIV

 alluminio/alluminio	<b>KAAT</b>
 alluminio/alluminio	<b>KAAS</b>
 acciaio/acciaio	<b>KFFT</b>
 acciaio/acciaio	<b>KFFS</b>
 inox/inox	<b>KIIT/A2</b>
 inox/inox	<b>KIIS/A2</b>

## MONRIV

 alluminio/alluminio	<b>BAAT</b>
 alluminio/alluminio	<b>BAAS</b>
 acciaio/acciaio	<b>BFFT</b>
 acciaio/acciaio	<b>BFFS</b>
 inox/inox	<b>BIIT/A2</b>
 inox/inox	<b>BIIS/A2</b>


## RIVBU

 acciaio/acciaio	<b>BUFFT</b>
--	--------------

## LOCKRIV

 alluminio/alluminio	<b>OAAT</b>
 acciaio/acciaio	<b>OFFT</b>
 alluminio/alluminio	<b>OAAS</b>
 acciaio/acciaio	<b>OFFS</b>
 acciaio/acciaio	<b>OFFL</b>
 inox/inox	<b>OIIT/A2</b>
 inox/inox	<b>OIIS/A2</b>


## GTRERIV

 alluminio/alluminio	<b>GTAAT</b>
---	--------------


## BULB-TITE

 alluminio/alluminio	<b>BTAAET</b>
 alluminio/alluminio	<b>BTAAEL</b>

## FILRIV

 acciaio/acciaio	<b>FIL</b>
--	------------


## CAPRIV

 alluminio/acciaio	<b>CAPAF</b>
--	--------------

## SPHERIV

 alluminio/acciaio	<b>SPHA</b>
--	-------------



## BAMRIV

 acciaio/acciaio	<b>BMF</b>
--	------------




## RIVINOX

 inox/inox	<b>RIIT</b>
--	-------------



## TRIPLASTRIV

 nylon/nylon nero	<b>PTR</b>
 nylon/nylon nero	<b>PTL</b>









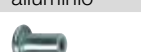


## MASRIV

 ottone/acciaio ramato	<b>MAS1</b>
 ottone/acciaio ramato	<b>MAS2</b>
 ottone/acciaio ramato	<b>MAS4</b>

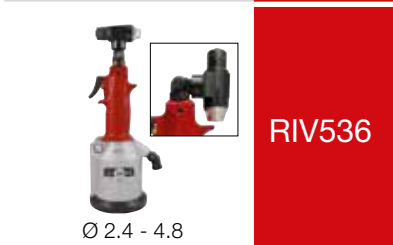
## CANRIV

 alluminio/acciaio	<b>CANAF</b>
 acciaio/acciaio	<b>CANFF</b>

## RIVETTI VELOCI IN CARTUCCIA

	
 alluminio	<b>BRAT</b>
 alluminio colorato	<b>BRATC</b>
 acciaio	<b>BRFT</b>
 inox	<b>BRIT</b>
 alluminio	<b>BRAS</b>
 acciaio	<b>BRFS</b>
 alluminio	<b>CHAT</b>
 acciaio	<b>CHFT</b>
 acciaio	<b>CHFS</b>
 acciaio	<b>SCFT</b>

## OLEOPNEUMATICHE



## OLEOPNEUMATICHE



## A BATTERIA



## PER RIVETTI IN CARTUCCIA



## SISTEMA CONTROLRIV



## SISTEMI MODULARI ED AUTOMATICI



## RIVETTATRICI MANUALI





## IN ACCIAIO A FUSTO CILINDRICO

	<b>FTC</b>
a testa tonda aperto	
	<b>SFTC</b>
a testa tonda cieco	
	<b>FSC</b>
a testa svasata aperto	
	<b>SFSC</b>
a testa svasata cieco	
	<b>FRC-P</b>
a testa ridotta aperto	
	<b>FRC</b>
a testa ridotta aperto	

## IN ACCIAIO A FUSTO CILINDRICO ZIGRINATO

	<b>FTC-Z</b>
a testa tonda aperto	
	<b>SFTC-Z</b>
a testa tonda cieco	
	<b>FSC-Z</b>
a testa svasata aperto	
	<b>SFSC-Z</b>
a testa svasata cieco	
	<b>FRC-Z</b>
a testa ridotta aperto	
	<b>SFRC-Z</b>
a testa ridotta cieco	

## IN ACCIAIO A FUSTO ESAGONALE

	<b>FTE</b>
a testa tonda aperto	
	<b>SFTE</b>
a testa tonda cieco	
	<b>FRE</b>
a testa ridotta aperto	
	<b>SFRE</b>
a testa ridotta cieco	

## IN ACCIAIO A FUSTO SEMIESAGONALE

	<b>FTEP</b>
a testa tonda aperto	
	<b>FREP</b>
a testa ridotta aperto	
	<b>FREP-P</b>
a testa ridotta aperto	

## IN ACCIAIO INOX A FUSTO CILINDRICO

	<b>ITC/A2</b>
a testa tonda aperto	
	<b>ITC/A4</b>
a testa tonda aperto	
	<b>SITC/A2</b>
a testa tonda cieco	
	<b>ISC/A2</b>
a testa svasata aperto	

## IN ACCIAIO INOX A FUSTO CILINDRICO

	<b>IRC/A2</b>
a testa ridotta aperto	
	<b>IRC-P A2</b>
a testa ridotta aperto	
	<b>IRC/A4</b>
a testa ridotta aperto	
	<b>SIRC/A2</b>
a testa ridotta cieco	

## IN ACC. INOX A FUSTO CILINDRICO ZIGRINATO

	<b>ITC-Z A2</b>
a testa tonda aperto	
	<b>SITC-Z A2</b>
a testa tonda cieco	
	<b>IRC-Z A2</b>
a testa ridotta aperto	
	<b>SIRC-Z A2</b>
a testa ridotta cieco	
	<b>ISC-Z A2</b>
a testa tonda aperto	

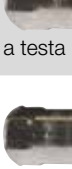
## IN ACCIAIO INOX A FUSTO SEMIESAGONALE

	ITEP/A2
a testa tonda aperto	
	ITEP/A4
a testa tonda aperto	
	SITEP A2
a testa tonda cieco	
	IREP/A2
a testa ridotta aperto	
	IREP/A4
a testa ridotta aperto	
	SIREP A2
a testa ridotta cieco	
	SIREP A4
a testa ridotta cieco	

## IN ALLUMINIO A FUSTO CILINDRICO

	ATC
a testa tonda aperto	
	SATC
a testa tonda cieco	
	ASC
a testa svasata aperto	
	SASC
a testa svasata cieco	
	ARC
a testa ridotta aperto	


## IN OTTONE A FUSTO CILINDRICO

	OTC
a testa tonda aperto	

## RIVBOLT

	BFTC
in acciaio tondo	
	BFTE
in acciaio esagonale	
	BITC-Z A2
in inox tondo	
	BITEP A2
in inox semiesagonale	

## IN ACCIAIO INOX CON GUARNIZIONE

	STREP G
in inox tondo	

## DISTANZIALI

	FTCD
a testa tonda distanziale	

## IN ACCIAIO PER SPESSORI SOTTILI

	FRTH
Thinsert	


## QUADRI

	SQF
Squariv in acciaio	

## PER MATERIALI SOFT

	JKF
Jackriv in acciaio	
	JKI
Jackriv in acciaio inox	
	TBF
Tubriv in acciaio	

## IN NEOPRENE ANTIVIBRANTI

	NPTC
Preinsert	

## IN NYLON

	NBRC
Nylonsert	

## DADI IN GABBIA

	DGQ
Quadro	
	DGF
Frontale	
	DGT
Tondo	

## OLEOPNEUMATICHE



## OLEOPNEUMATICHE



## PER JACKRIV E TUBRIV



## ESAGONATICI



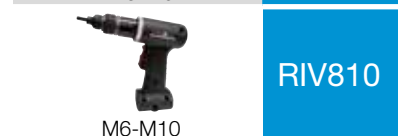
## OLEOPNEUMATICHE VERTICALI



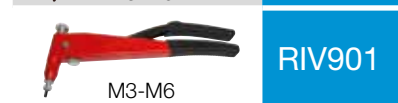
## A BATTERIA



## PISTOLA AD ARIA



## RIVETTATRICI MANUALI PER INSERTI



## RIVETTATRICI MANUALI PER JACKRIV



## SISTEMI MODULARI ED AUTOMATICI




## SISTEMA CONTROLRIV




## PRIGIONIERI PER FORO PASSANTE

 acciaio al carbonio	<b>RFH</b>
 acciaio inox 303	<b>RFHS</b>
 acciaio al carbonio	<b>RHFH</b>
 acciaio inox 303	<b>RHFHS</b>
 acciaio al carbonio	<b>RFHL</b>

## PRIGIONIERI PER FORO CIECO

 acciaio inox 303	<b>RCHC RCFHC</b>
---	-----------------------



## PRIGIONIERI PER VETRONITE

 bronzo fosforoso	<b>RKFH</b>
---	-------------


## PRESSE

	<b>RIV2100</b>
	<b>RIV2200</b>
	<b>RIV2450</b>



## DADI TONDI

 acciaio al carbonio	<b>RS</b>
 acciaio inox 303	<b>RCLS</b>



## DADI PIATTI

 acciaio inox 303	<b>RF</b>
---	-----------



## DADI AUTOBLOCCANTI

 acciaio al carbonio	<b>RPL</b>
 acciaio al carbonio	<b>RPLC</b>

## DADI PER VETRONITE

 acciaio al carbonio	<b>RKF2</b>
 acciaio inox 303	<b>RKFS2</b>

## DADI ESAGONALI

 acciaio al carbonio	<b>RKA</b>
 acciaio inox 303	<b>RKAX</b>

## DADI AD ANCORA

 acciaio al carbonio	<b>RARB MINARB</b>
 acciaio al carbonio	<b>RARBSO MINOFF</b>


## DISTANZIALI APERTI

 acciaio al carbonio	<b>RSO</b>
 acciaio inox 303	<b>RSOS</b>


## DISTANZIALI CIECHI

 acciaio al carbonio	<b>RBSO</b>
 acciaio inox 303	<b>RBSOS</b>


## DISTANZIALI PER FORO CIECO

 acciaio inox 303	<b>RCSS</b>
 acciaio inox 303	<b>RCSOS</b>


## DISTANZIALI PER VETRONITE

 acciaio al carbonio	<b>RKFE</b>
 acciaio inox 303	<b>RKFSE</b>

## VITI IMPERDIBILI A POMOLO PICCOLO

 acciaio al carbonio	<b>RPFC2</b>
--	--------------

## VITI IMPERDIBILI A POMOLO GRANDE

 acciaio inox 303	<b>RPF32</b>
---	--------------

## PERNI FILETTATI

 acciaio ramato	PFR
 acciaio inox	PFX
 alluminio	PFA
 ottone	PFO
 acciaio ramato	PERCP
 acciaio ramato	PERSP
 acciaio ramato	PFRA

## PERNI LISCI

 acciaio ramato	PLR
 acciaio inox	PLX
 alluminio	PLA
 ottone	PLO

## BOCCOLE

 acciaio ramato	BFR
 acciaio inox	BFX
 alluminio	BFA
 ottone	BFO

## FASTON

 acciaio ramato	F2R
 acciaio ramato	F1R
 acciaio inox	F1X
 acciaio inox	F2X
 alluminio	F1A
 ottone	F1O

## CHIODI PER ISOLAMENTO

 acciaio ramato liscio	IPL
 acciaio ramato zigrinato	IPZ

## SISTEMA SPOT

 acciaio ramato per spot	IPS
 macchina per spot	SPOTRIV

## RONDELLE PER CHIODI ISO

 acciaio zincato	RZ50
 polipropilene	RP50










## SALDATRICI

 per perni M3-M8	RIVST80
 per perni M10	RIVST90










## ALIMENTATORI

 per caricamento automatico	RIV5000
---	---------

## RIVLOCK - TESTA TONDA

		Collari standard		Collari flangiati	
 acciaio zincato	RLFT	 acc. zinc.	RLFCS	 acc. zinc.	RLFCF
 alluminio	RLAT	 alluminio	RLACS	 alluminio	RLACF
 acciaio inox	RLXT	 acc. inox	RLXCS	 acc. inox	RLXCF

## RIVLOCK - TESTA SVASATA

		Collari standard		Collari flangiati	
 acciaio zincato	RLFS	 acciaio zinc.	RLFCS	 acciaio zinc.	RLFCF
 alluminio	RLAS	 alluminio	RLACS	 alluminio	RLACF
 acciaio inox	RLXS	 acc. inox	RLXCS	 acc. inox	RLXCF

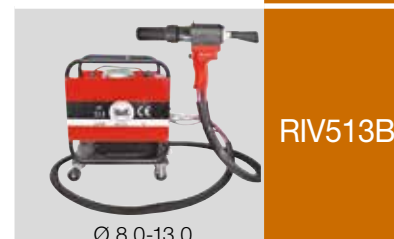
## RIVLOCKGRIP - TESTA TONDA

		Collari	
 acciaio zincato	RGFT	 acciaio zinc.	RGFC
 alluminio	RGAT	 alluminio	RGAC

## RIVTAINER - TESTA TONDA

		Collari standard	
 acciaio zincato	RTFT	 acc. zinc.	RTFC

## BULLONATRICI



## TAGLIA COLLARI



## OCCHIELLI UNIFICATI

 ottone	<b>OU-OT</b>
 ottone nichelato	<b>OU-ON</b>
 acciaio ottonato	<b>OU-FO</b>
 acciaio nichelato	<b>OU-FN</b>


## RIVETTI UNIFICATI

 ottone	<b>RU-OT</b>
 ottone nichelato	<b>RU-ON</b>
 acciaio ottonato	<b>RU-FO</b>
 acciaio nichelato	<b>RU-FN</b>

## RIVETTI UNIFICATI (DLGO E TESTA)

 ottone lucido	<b>RT-OT</b>
 ottone nichelato	<b>RT-ON</b>
 acciaio nichelato	<b>RT-FN</b>


## OCCHIELLI GARANZIA

 ottone	<b>OG-OT</b>
 acciaio ottonato	<b>OG-FO</b>





## RIBATTINI PIENI TESTA BOMBATA NORMALE

 acciaio	<b>TBN-FE</b>
 alluminio	<b>TBN-AL</b>
 rame	<b>TBN-CU</b>



## RIBATTINI PIENI TESTA PIANA SVASATA

 acciaio	<b>TSP-FE</b>
 alluminio	<b>TSP-AL</b>
 rame	<b>TSP-CU</b>

## RIBATTINI SEMIFORATI

 testa bombata normale	<b>TBN-RS</b>
 testa bombata larga	<b>TBL-RS</b>
 testa piana cilindrica	<b>TPC-RS</b>
 testa piana svasata	<b>TSP-RS</b>


## RIBATTINI TUBOLARI

 ottone	<b>TUB-OT</b>
 rame	<b>TUB-CU</b>

## RIBATTINI AUTOFILETTANTI

 acciaio	<b>RAT-BN</b>
--	---------------

## RIBATTINI A MARTELLO

 alluminio/acciaio inox	<b>RC-AI</b>
---	--------------

## TORCHIETTI MANUALI PER OCCHIELLI

	<b>S2 - S3 S4 - S5</b>
---	----------------------------

## OCCHIELLATRICI MECCANICHE

	<b>RIVOM06</b>
--	----------------





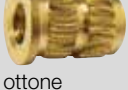

## OCCHIELLATRICI PNEUMATICHE

	<b>RIVOP10</b>
---	----------------



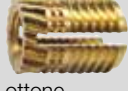

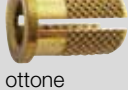

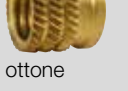

## RIBADITRICE A MOVIMENTO ORBITALE

	<b>RIV3450P</b>
---	-----------------


## PER MATERIALI TERMOPLASTICI - A CALORE

 ottone	RSL
 ottone	RHSL
 ottone	RTC
 ottone	RHL
 ottone	RHHL
 ottone	RMC

## PER MATERIALI TERMOPLASTICI - A PRESSIONE

 ottone	RFL
 ottone	RHFL
 ottone	RPLK
 ottone	RBL
 ottone	RHBL
 ottone	RHBLR
 ottone	RSP
 ottone	RHSP

## PER LEGNO - AUTOFILETTANTI

 ottone	RBW
---	-----

## PER METALLI LEGGERI, LEGHE DI ALLUMINIO, OTTONE, BRONZO E GHISA



### BUSSOLE AUTOFILETTANTI

 acciaio temperato	RSCT
 acciaio inox	RSCT-X
 ottone	RSCT-O
 ottone	RHSCT
 acciaio temperato	RSCF-F
 acciaio inox	RSCF-X

## COSTAMPAGGIO

 ottone	RFTC
---	------

## INSERTI PER RIPRISTINO FILETTI

 acciaio inox	ELIRIV
 acciaio inox	KEIRIV



## HI-GRIP STANDARD



**HGZ**  
acciaio zincato lucido



**HGS**  
acciaio inox AISI 304 (A2)



**HGJ**  
acciaio inox AISI 316 (A4)

## HI-GRIP A GALLETTO



**WSZC**  
acciaio zincato lucido



**WSSC**  
acciaio inox AISI 304 (A2)

## MINI



**MCZ**  
acciaio zincato lucido

## HI-TORQUE PER APPLICAZIONI SPECIALI



**HTM**  
acciaio inox AISI 304 (A2)



**HTJ**  
acciaio inox AISI 316 (A4)

## TAMTORQUE



**TTK**  
acciaio inox AISI 304 (A2)

## MULTI-TORQUE



**MTK**  
acciaio inox AISI 304 (A2)

## FASCETTE IN NYLON



**FSNB**  
naturale - poliammide 66



**FSNB**  
nero - poliammide 66

## P-CLIPS ANTIVIBRAZIONI



**PCZ**  
acciaio zincato lucido-M6



**PCS**  
acciaio inox AISI 316-M6



**PEZH**  
acciaio zincato lucido-M10



**PESH**  
acciaio inox AISI 316-M10

## ASSORTIMENTO FASCETTE IN CASSETTA




**HGZ  
PCZ  
PCS  
MCZ**  
HI-GRIP, P-CLIPS, MINI

## ESPOSITORI DA BANCO



**DISPKZ  
DISPKS**  
HI-GRIP

## VITI METRICHE

 DIN933 UNI5739 ISO4017	VTET
 DIN912 UNI5931 ISO4762	VTCEI
 DIN7991 UNI5933 ISO10642	VSPEI
 ISO7380	VBEI
 DIN7913 UNI5923 ISO4026	GPP
 DIN84 UNI6107 ISO1207	VTC-
 DIN963 UNI6109 ISO2009	VSP-
 DIN964 UNI6110 ISO2010	VTGS-
 DIN965 UNI7688 ISO7046	VTSP+
 DIN966 UNI7689 ISO7047	VTGS+
 DIN7985 UNI7687 ISO7045	VTC+
 DIN6921 ISO6921	VTEFR
 TAB FIAT 10453	VSCB
 DIN7500C	VTCT+
 DIN7500M	VSPT+
 DIN7500D	VTET+
 DIN603 UNI5732 con dado DIN603 UNI5731 senza dado	VTTQST

## VITI METRICHE

 DIN9330	VTBL-
 	VTBL±
 	VTBL+

## VITI AUTOFILETTANTI

 	ATBL+
 DIN7981 UNI6954	ATC+
 DIN7982 UNI6955	ATSP+
 DIN7983 UNI6956	ATGS+
 UNI6947	ATCCE
 UNI6950	ATEFR
 DIN6954B UNI7981F	ATCSP+
 	AATEFR
 COLORI BG-RS-TDM	VTPN
 DIN7982	ATSRF+
 DIN7981	ATCRF+




## PIASTRINE

	PA
	PI



## VITI AUTOFORANTI

 DIN7504 UNI8119	PTSP+
 DIN7504 UNI8119	PTSTX
 DIN7504 UNI8118	PTC+
 DIN7504 UNI8118	PTCTX
 DIN7504 UNI8117	PTEFR
 	PTBFL+
 	PAZPX
 	PTZPX










## VITI TRUCIOLARI

 DIN9100	TTSP+
 DIN9110	TTC+
 DIN9120	TTGS+



## VITI TIRAFONDO

 DIN571 UNI704	TTE
 UNI6950	TTEFR




## RONDELLE E MOLLE

 DIN125 UNI6592	RN
 DIN9021 UNI6593	RL
 DIN433	RP
 DIN137	RC
 DIN2093	MT
 DIN127 UNI1751	RG
 DIN7980	RGR
 ext DIN6798	RDE
 int DIN6798	RDI

## GOLFARE

 DIN582	GF
 DIN580	GM

## SEEGER

 DIN471 UNI7435	SE
 DIN472 UNI7437	SI
 DIN6799	BZ

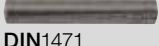
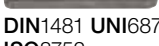

## DADI

 DIN316 UNI5449	VTED
 DIN315 UNI5448	DF
 UNI5587	DEA
 DIN394 UNI5588	DEM
 DIN936 UNI5589	DEB
 DIN439 UNI5590	DEUB
 DIN985 UNI7474	DEAB
 DIN982 UNI7473	DEAA
 DIN1587 UNI5721	DEC
 DIN6923	DEFZ
 DIN929	DG
 DIN928	DS
 DIN928	DQ
 DIN928	DTX
 DIN6334	DDG


## RIBATTINI

 DIN7338A	RP-TPC
 DIN660	RP-TBN
 DIN661	RP-TSP

## SPINE

 DIN1471	SK
 DIN1481 UNI6873 ISO8752	SEP
 DIN7 UNI1707	SCL
 DIN1 UNI7283	SCO

## BARRE

 DIN975	BF
---	----

## COPIGLIE

 DIN94 UNI1336	COP
--	-----

## FASCETTE

 DIN3017	FAS
--	-----

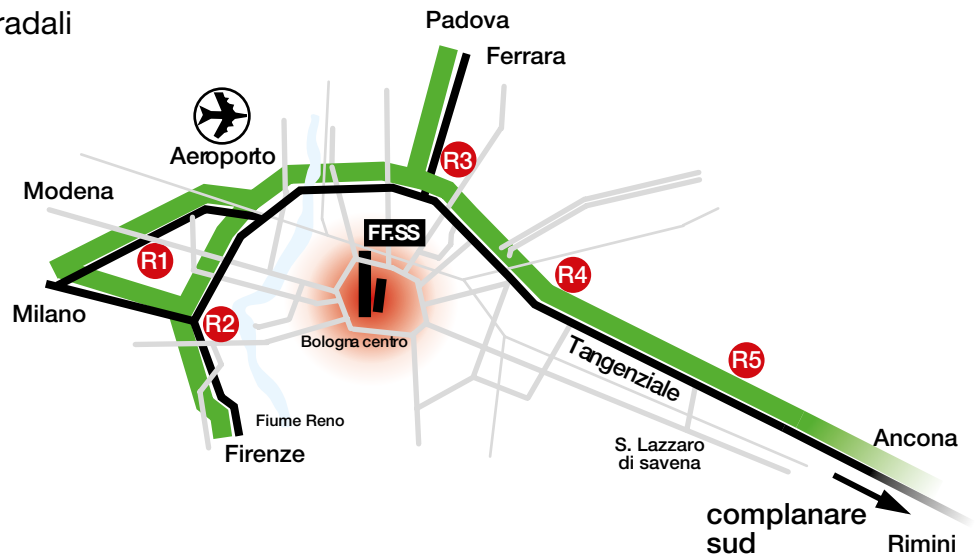
## CHIAVI E CHIAVETTE

 UNI6604A	CHA
---	-----

# COME RAGGIUNGERCI

## Legenda caselli autostradali

- R1** Bologna - Borgo panigale
- R2** Bologna - Casalecchio
- R3** Bologna - Arcoveggio
- R4** Bologna - Fiera
- R5** Bologna - San Lazzaro



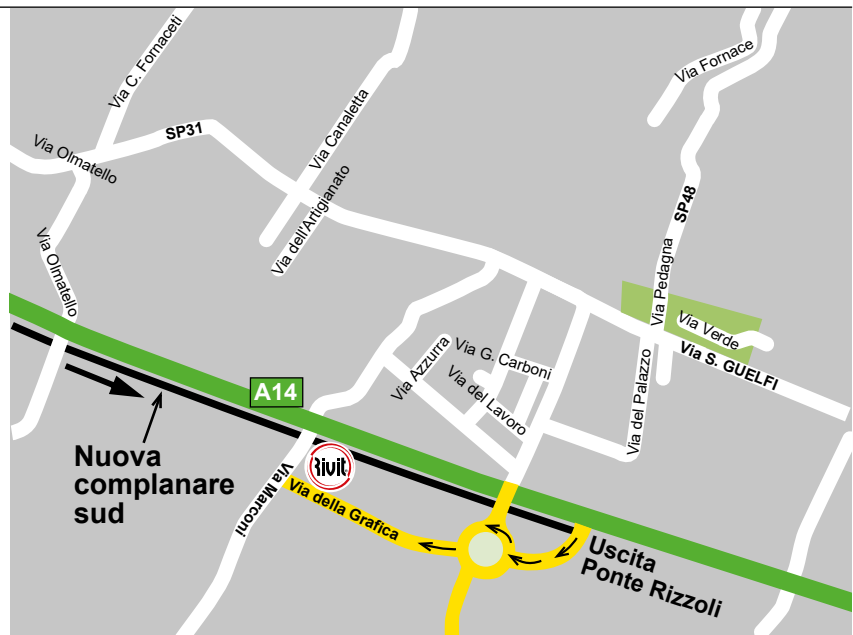
## Per chi si trova in tangenziale a Bologna

Prendere la tangenziale direzione Ancona; a San Lazzaro, ultima uscita tangenziale (n°13) non uscire ma proseguire per la nuova complanare sud.

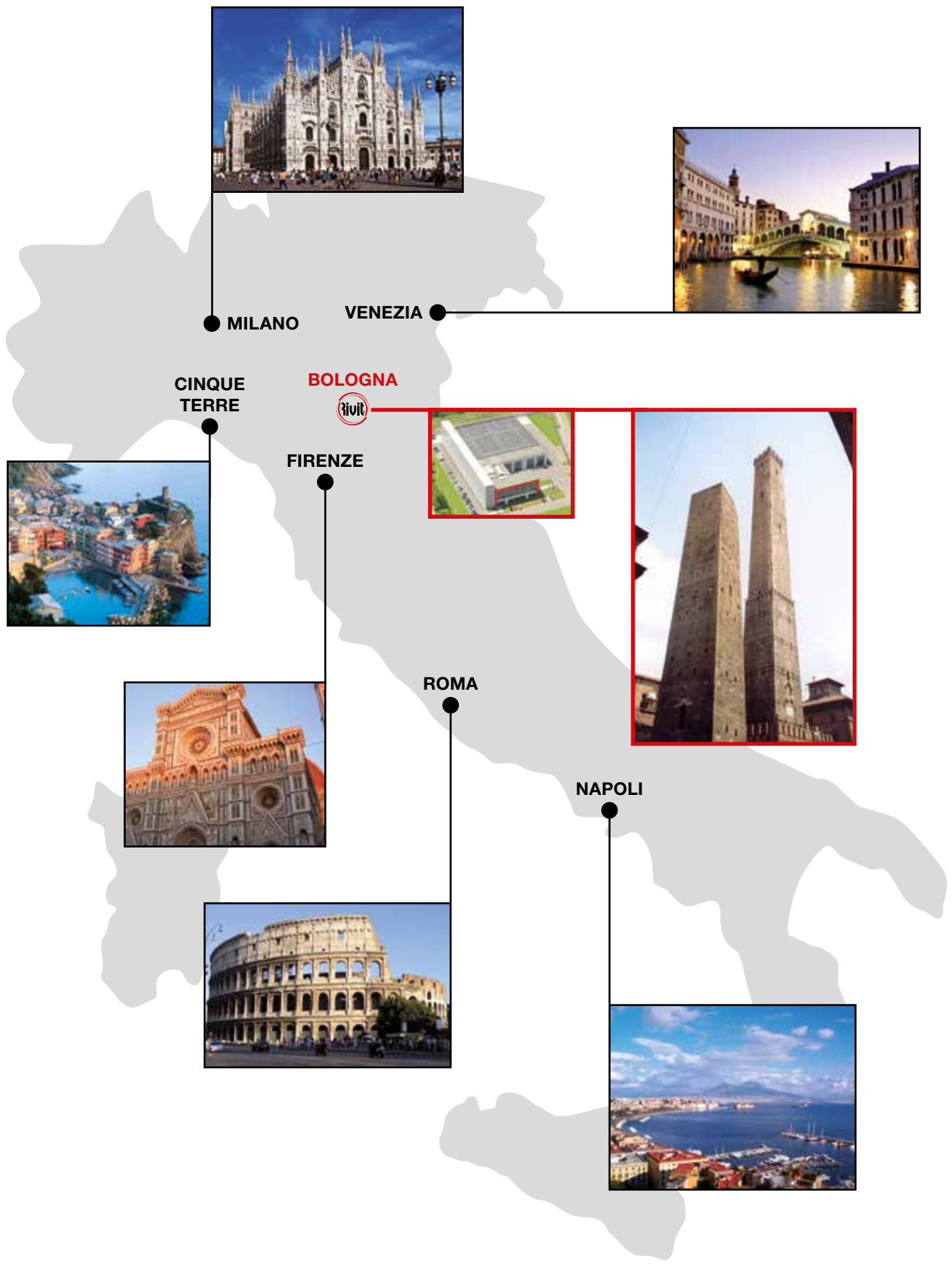
Tenere la destra (attenzione a non prendere l'autostrada), sempre diritto fino a quando la strada non finisce e ci troviamo davanti a una rotonda.

A questo punto proseguire diritto, imboccando Via della Grafica, fino a quando non incrociate Via Marconi. Arrivati.

**ATTENZIONE:**  
Impostazioni navigatore:  
Ozzano - Via della Grafica, 1.



# RIVIT, TAPPA CENTRALE PER VISITARE L'ITALIA



# CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

## Ordini

Gli ordini vengono accettati alle condizioni di seguito previste, salvo pattuizioni diverse concordate per iscritto.

La "Rivit Srl", qualora venissero a mancare i requisiti di correttezza commerciale e le garanzie di solvibilità da parte del committente, ha facoltà di sospendere o annullare gli ordini in corso o di richiederne il pagamento anticipato per contanti.

Conferma d'ordine sarà inviata a:

- quei committenti che ne faranno esplicita richiesta.
- quei committenti che faranno pervenire ordini incompleti, inesatti, non chiari.
- quei committenti che faranno pervenire ordini via telefono e tramite internet.

Si invita a consultare il catalogo indicando possibilmente i codici e le confezioni.

Si invita a inviare gli ordini a mezzo fax allo 051/4171129, tramite e-mail all'indirizzo rivit@rivit.it o il portale www.rivit.it.

Si invita alla richiesta di chiarimento per ogni dubbio o incertezza.

## Prodotti

La "Rivit Srl" si impegna a garantire la conformità dei propri prodotti ai requisiti espressamente specificati nel presente catalogo.

## Prezzi

Saranno applicati i prezzi in vigore all'atto della spedizione della merce. I listini possono essere variati in relazione alle condizioni di mercato senza preavviso.

Il committente al momento dell'ordine dovrà sempre chiedere conferma scritta per i prezzi in suo possesso o richiedere offerta scritta per la quotazione di articoli nuovi.

I prezzi si intendono IVA esclusa.

## Confezioni - quantità minime

Nelle ordinazioni si prega di attenersi alle confezioni indicate per ogni articolo nel presente catalogo.

Non si accettano ordini per quantitativi inferiori alle confezioni minime.

La "Rivit Srl" si riserva la facoltà di adeguare automaticamente gli ordini non corrispondenti alle quantità minime senza richiedere l'autorizzazione del cliente.

Si richiede un contributo minimo per le spese di imballo.

## Fatturato minimo

L'importo minimo di fornitura per spedizione è pari a € 150,00 di imponibile.

## Rimanenze

Eventuali rimanenze, salvo diversa richiesta da parte del cliente, verranno incluse nelle spedizioni successive.

## Spedizioni

Le spedizioni avvengono in porto franco con addebito in fattura con mezzi di trasporto di nostra scelta, salvo i trasporti in porto assegnato (corriere incaricato dal committente) o accordi diversi.

La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, salvo la responsabilità del vettore ai sensi dell'Art. 1693 c.c.

Si richiede un contributo minimo per le spese di imballo.

## Termini di consegna

I termini di consegna non sono da considerarsi tassativi, ma sono subordinati alle disponibilità dei prodotti.

Eventuali ritardi nelle consegne o riduzioni di forniture per cause non imputabili alla nostra volontà, non pregiudicano la validità del contratto o ordine.

## Reclami - Resi

Trascorsi 8 giorni dal ricevimento della merce, non si accettano reclami.

I reclami di qualunque natura non sospendono l'obbligo di effettuare i pagamenti secondo le forme convenute.

I resi di nostro materiale dovuti a cause diverse da problemi qualitativi, difformità rispetto a quanto ordinato, nostro errore di spedizione, errore del nostro rappresentante, devono essere preventivamente autorizzati dal responsabile commerciale, previo colloquio telefonico o richiesta scritta.

Il reso normalmente viene accettato solo per:

- Materiale inviato in porto franco e con documento di trasporto riportante i riferimenti alla nostra fattura di vendita e/o DDT.
- Materiale confezionato ancora nelle nostre scatole ancora etichettate per permetterci la rintracciabilità.
- Materiale standard (presente a catalogo) e quindi non prodotto appositamente per il cliente (prodotto speciale) o approntato per le esigenze di quest'ultimo (prodotto extra-gamma).

Inoltre in ogni reso viene applicata una percentuale di addebito del 30% quale concorso alle attività di controllo e gestione del reso, comunque con un importo minimo di addebito pari a 50 €.

Non verranno accettati colli non integri o manomessi.

In mancanza di questi requisiti il reso sarà rispedito al mittente con spese di trasporto a suo carico.

## Prodotti in garanzia

Vengono sostituiti gratuitamente, previa verifica, gli attrezzi difettosi, ma non quelli che presentano inconvenienti dovuti al normale logorio, all'errato uso o evidentemente manomessi.

La restituzione dei prodotti deve essere effettuata franco nostra sede, avendo cura di indicare nel documento di accompagnamento gli estremi del nostro documento di trasporto, il codice, la descrizione dell'articolo fornito, la segnalazione chiara del difetto e allegando la fotocopia di eventuale DDT/fattura da noi emessa che comprovi una precedente riparazione.

La spedizione di tutti gli articoli riparati avviene in porto franco con addebito in fattura o porto assegnato (vettore del cliente).

## Pagamenti

I pagamenti devono essere concordati con il Nostro ufficio vendite. Non sono consentiti arrotondamenti o trattenute arbitrarie sugli importi dovuti.

L'insolvenza di R.I.BA. e ogni ritardato pagamento genera l'addebito di spese e di interessi di mora.

La consegna della merce non trasferisce la proprietà della stessa, se non quando è avvenuto il totale pagamento ai sensi dell'art. 1523 C.C.

## Foro competente

Per ogni controversia è solo competente il Foro di Bologna.

**I cataloghi della Rivit srl sono indicativi, ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche e i prezzi di qualsiasi prodotto senza alcun obbligo di preavviso al Cliente.**

**Rivit**  
(ufficio vendite)





RIVENDITORE AUTORIZZATO

rivetti standard



rivetti gtreriv



rivetti triplast



preinsert



dadi a proiezione



rivetti testa larga



rivetti rivinox



ribattini



jackriv



dadi autoagg.esag.



rivetti stagni



rivetti rivbu



ribattini a martello



tubriv



dadi autoagg.tondi



rivetti multiriv



rivetti lockriv



occhielli



dadi in gabbia



dadi piatti autoagg.



rivetti fioriv



rivetti magnariv



rivsert cilindrici



piastrine



prigionieri autoagg.



rivetti goriv



rivetti masriv1



rivsert esagonali



perni a saldare



distanziali autoagg.



rivetti filriv



rivetti masriv2



rivbolt



boccole a saldare



elicoidei



rivetti treriv



rivetti in caricatore



thinsert



faston a saldare



bulloni a strappo



FASTENERS & TOOLS DAL 1973



**SEDE INDIA**

**RIVIT INDIA FASTENERS pvt ltd**

135 Ganapathy Colony 3rd Street St.Thomas  
Mount Chennai 600016 | Tamil Nadu | India  
T. +91 44 42850250 | F. +91 44 42850023  
rivitindia@rivit.in | [www.rivit.in](http://www.rivit.in)

**SEDE ITALIA**

**RIVIT srl**

Via Marconi, 20 | loc. Ponte Rizzoli  
40064 Ozzano dell'Emilia (BO) | Italy  
T. +39 051 4171111 | F. +39 051 4171129  
rivit@rivit.it | [www.rivit.it](http://www.rivit.it)

**SEDE MAROCCO**

**RIVIT MAROC sarl au**

Av. Hassan II nr. 2 km 17  
12010 Temara | Maroc  
T. +212 537 611157 | +212 661 379765  
rivit@rivit.ma | [www.rivit.it](http://www.rivit.it)

